

斜床身数控车床价格 苏州嘉吉斯 无锡斜床身数控车床

产品名称	斜床身数控车床价格 苏州嘉吉斯 无锡斜床身数控车床
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，斜床身数控车床生产厂家，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床的工艺流程

合理选择切削用量

对于高效率的金属切削加工来说，被加工材料、切削工具、切削条件是三大要素。这些决定着加工时间、刀具寿命和加工质量。经济有效的加工方式必然是合理的选择了切削条件。

切削条件的三要素：切削速度、进给量和切深直接引起刀具的损伤。伴随着切削速度的提高，刀尖温度会上升，会产生机械的、化学的、热的磨损。切削速度提高20%，刀具寿命会减少1/2。

进给条件与刀具后面磨损关系在极小的范围内产生。但进给量大，切削温度上升，后面磨损大。它比切削速度对刀具的影响小。切深对刀具的影响虽然没有切削速度和进给量大，斜床身数控车床厂家，但在微小切深切削时，被切削材料产生硬化层，同样会影响刀具的寿命。

用户要根据被加工的材料、硬度、切削状态、材料种类、进给量、切深等选择使用的切削速度。

最适合的加工条件的选定是在这些因素的基础上选定的。有规则的、稳定的磨损达到寿命才是理想的条件。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

目前我国经济与国际全面接轨，进入了一个蓬勃发展的新时期。斜床身数控车床制造业既面临着机械制造业需求水平提升而引发的制造装备发展的良机，也遭遇到加入世界贸易组织后激烈的国际市场竞争的

压力，加速推进斜床身数控车床的发展是解决机床制造业持续发展的一个关键。随着制造业对斜床身数控车床的大量需求以及计算机技术和现代设计技术的飞速进步，无锡斜床身数控车床，斜床身数控车床的应用范围还在不断扩大，并且不断发展以更适应生产加工的需要。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

- 1、斜床身车床铸件采用回火，消除内应力，X、Z轴导轨采用台湾线性导轨，全行程直线度校正确保了机床运动精度和良好的精度保持性。
- 2、斜床身数控车床可靠性好，刚性好，精度高，寿命长，斜床身数控车床价格，速度快。能可靠稳定地完成各种难加工材料的粗、细、精加工。
- 3、斜床身数控车床主轴拖动扭短大，主轴转速高。床身由高i级铸铁铸成45度/60度斜床身，整体铸造成形。

斜床身数控车床价格-苏州嘉吉斯-

无锡斜床身数控车床由苏州嘉吉斯机械设备有限公司提供。斜床身数控车床价格-苏州嘉吉斯-无锡斜床身数控车床是苏州嘉吉斯机械设备有限公司（www.jajscnc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。