雪佛龙菲利普PPS：BR111BL

产品名称	雪佛龙菲利普PPS：BR111BL
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:雪佛龙菲利普 型号:BR111BL 产地:美国
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

雪佛龙菲利普PPS：BR111BL

特性： 良好的电气性能，良好的强度，耐化学品性能，良好

注塑级

PPS：比重:1.36克/立方厘米 成型收缩率:0.7% 成型温度：300-330℃

全球五大PPS生产商为菲利普斯、东丽、泰科纳、宝理和日本油墨。我国的天津合成材料研究所、广州化学试剂二厂、四川自贡化学试剂厂、河北工学院化工系及广州化工研究所等单位曾有少量小试，但均无法稳定连续生产。目前国内PPS的销售商有上海联模化工等，到2000年，世界PPS的产量可达到5万吨/年。PPS的最大需求为日本占33%，北美占32%，西欧占19%，亚太占16%。

在如今在这个追求美的时代，发型的改变可以提升一个人的整体气质，而烫发器是生活中广泛应用于变美的神器了。烫发器主要是以PPS材质制作而成的，因PPS的突出性能主要以耐热性为主，烫发器的表面涂装层也需要耐高温的性质，PPS材质完全符合制品应用所需的性能，并且这种材料在电子，汽车，机械等方面均有广泛应用。

PPS材质的烫发器表面涂层都会呈现出光滑的感觉，并且比较有光泽度，呈现出这种效果主要是因为PPS材质在生产制作直发器是在素材表面喷涂UV漆。而UV漆作为一种透明性的光油，目前广泛应用于制品外壳的表面涂装处理，所以制品表面喷漆UV漆会呈现出比较有光泽度，从而提升制品的附加价值。

但对于生产制作来说，PPS制品表面想要达到好的喷漆涂层，往往素材需要经过特殊处理这一步骤。因PPS材质结晶度较高，材质表面张力低，属于难附着材质，导致油漆涂装在其表面无附着力，所以想要解决PPS制品表面涂装喷漆难题，素材表面就要经过特殊处理。

根据研发和测试，通过使用炅盛处理剂研发的PPS表面促进剂能够改善PPS无极性性能，PPS表面促进剂是通过打乱材质表面的结晶度来达到良好的附着力，其相当于底材与油漆层间助剂，起到让两者达到结合的作用。先在PPS底材喷涂PPS表面促进剂作用打底处理，再喷涂油漆，就能让两者达到理想的附着力效果，PPS制品拥有良好的喷涂，更好凸显出其质量与价值性能。