

伟川智造科技 纳米节能电热圈定制 梅州纳米节能电热圈

产品名称	伟川智造科技 纳米节能电热圈定制 梅州纳米节能电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，注塑机纳米节能电热圈，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

注塑机的工作原理与打针用的注射器相似，它是借助螺杆(或柱塞)的推力，将已塑化好的熔融状态(即粘流态)的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。纳米节能电热圈

众所周知，注塑机传统加热方式为电阻丝直接加热，因加热圈直接露于空气中，热量散失大，炮筒外表温度比内部设定温度仅低20度左右，纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，纳米节能电热圈定制，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，梅州纳米节能电热圈，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机纳米电热圈多少钱

电磁加热通过塑料料筒自身感应产生涡流从而产生热量，料筒外面可包裹一层保温材料，保温材料具有良好的隔热性，料筒的表面温度降低到60-70度，能阻止95%热量散失到空气中，纳米红外节能电热圈，热量能充分的利用，根据机器状况节能能力可以达到40%-80%。纳米节能电热圈

电热圈是注塑机料筒加热部分必不可少的设备，由于注塑机电加热系统占整机能耗的15%~30%左右，如果能合理的选用不同类型的电热圈，就能降低能耗，从而降低生产成本。目前，市场上流行的电热圈分三种：电阻式电热圈、电磁加热圈以及纳米红外电热圈。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机纳米远红外电热圈定制

纳米红外电热圈的工作原理是什么呀？为帮助橡塑生产商降低电力生产成本，改善塑胶机械炮筒能耗大、温度过高的问题研发了纳米红外节能电热圈。纳米红外电热圈具有保温、节能、环保等优点，节能：节能率达40%~70%；环境温度降低3~8℃；直接代替传统的注塑机电热圈；热惯性小，温控精度高；升温比传统电热圈快20%；纳米节能电热圈

节能率不是电热圈综合能效的唯一参考标准，安全性更是注塑机企业在做出购买决定时不可忽视的重要因素。在电热节能改造的基础上，结合当前先进的伺服控制技术，注塑机性能将得到实际意义上的大飞跃。纳米节能电热圈

伟川智造科技(图)-纳米节能电热圈定制-梅州纳米节能电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）是一家从事“注塑机节能、节能加热棒、红外节能电热圈、伺服节能”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伟川智造”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使广州伟川智造在节能设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！