

# PPS 美国雪佛龙菲利普 BR111

产品名称	PPS 美国雪佛龙菲利普 BR111
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:学佛龙菲利普 型号:BR111 产地:美国
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

## 产品详情

玻璃增强级PPS BR111

PPS塑料（聚苯硫醚）是一种综合性能优异的热塑性特种工程塑料，其突出的特点是耐高温、耐腐蚀和优越的机械性能。

注塑级，阻燃级，耐腐蚀级，玻璃/矿物增强级

较好的电气性能，良好的强度

PPS/美国雪佛龙菲利普/BR111

PPS：比重:1.36克/立方厘米 成型收缩率:0.7% 成型温度：300-330

PPS特性：耐高温，高强度，耐磨损，耐腐蚀

PPS用途：汽车零部件，家用电器，机械工业，电动工具，运动器材，航天航空，军工用品等。

同等级型号

BR11-160BL BR-111BL BR-42B BR-42C P-4(粉) P-6(粉) PR06(粉) PR11(粉) PR25(粉) PR37(粉)

加工方法：

(1) 注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度

，纯PPS为280~330 ，40%GFPPS为300-350 ；喷嘴温度，纯PPS为305 ，40%GFPPS为330 ；模具温度120-180 ；注塑压力，50-130MPA。

(2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200 ；料筒温度300-340 ，连接体温度320-340 ，口模温度300-320 。

(3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360 左右15 min,GFPPS为380 左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150 脱模。

(4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300 以上，保温30min。