

徐州微硫增碳剂 微硫增碳剂好不好 贝森特材料

产品名称	徐州微硫增碳剂 微硫增碳剂好不好 贝森特材料
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

增碳剂的选择需要注意什么

增碳剂的种类很多，常用的是煤质增碳剂，含碳量较低，但价格便宜，广泛用于炼钢行业。使用的方式一般是集中加入，也就是说跟炉料（生铁、废钢、回炉料）共同加入炉内，在加入的过程中尽可能让废钢与增碳剂充分的接触，增碳效果更好，基本现阶段客户都是使用的此种方法，吸收率可以达到90%以上。

增碳剂在铸造时使用，可大幅度增加废钢用量，徐州微硫增碳剂，减少生铁用量或不用生铁。电炉熔炼的投料方式，应将增碳剂随废钢等炉料一起往里投放，小剂量的添加可以选择加在铁水表面。但是要避免大批量往铁水里投料，以防止氧化过多而出现增碳效果不明显和铸件碳含量不够的情况。增碳剂的加入量，根据其他原材料的配比和含碳量来定。不同种类的铸铁，根据需要选择不同型号的增碳剂。增碳剂特点本身选择纯净的含碳石墨化物质，降低生铁里过多的杂质，增碳剂选择合适可降低铸件生产成本。

在冶炼过程中，由于配料或装料不当以及脱碳过量等原因，有时造成钢中碳含量没有达到顶期的要求，这时要向钢液中增碳。常用的增碳剂有增碳生铁、电极粉、石油焦粉、木炭粉和焦炭粉。转炉冶炼中、高碳钢种时，使用含杂质很少的石油焦作为增碳剂。对顶吹转炉炼钢用增碳剂的要求是固定碳要高，灰分、挥发分和硫、磷、氮等杂质含量要低，且干燥、干净、粒度适中。

增碳剂在使用中有什么优缺点

增碳剂多在一些冶钢行业得到广泛的应用，但是随着长时间的应用和工艺的改变增碳剂在很多方面也凸显出了不少的问题。在铁水中添加增碳剂能去除铁水中含有的杂质，但是一旦使用过则会出现结晶的现象。除此之外，增碳剂还有什么优缺点么？

增碳剂适当应用好处：在冶炼过程中加入增碳剂的目的是为了提提高碳含量，这样可以更好的增大石墨化

膨胀，从而减少铸件缩孔缩松的现象的出现。当然了对于镁的回收率也有重要的影响。另外使用增碳剂提高了铁液的碳含量，从而可以提高球铁的流动性，有利于补缩。经过大量的实验总结出生产优质的铸件需要的含量为 $c\%+1/7si\%>39\%$ 。

增碳剂过量使用的坏处：如果出现增碳剂加入量过多的情况就会出现的现象：石墨球会受到影响，另外，对厚壁铸件生产过程中，就会超过共晶成分，产生开花状石墨，对铸件的质量也是一大考验。

增碳剂还有这用途，赶快来看看

一般铸铁时只要能增加铁水里边的碳含量的都叫增碳剂，只不过、增碳剂还有这用途，微硫增碳剂厂家，你知道吗？快来跟我看看吧！

粒度太细容易烧损，太粗加入后浮在钢液表面，不容易被钢水吸收。针对感应电炉的颗粒度在0.2-6mm，其中钢和其他黑色金属颗粒度在1.4-9.5mm，高碳钢要求低氮，颗粒度在0.5-5mm，等等具体需要根据具体的炉型冶炼工件的种类等等细节具体判断和选用。

炉外增碳：

(1)包内喷石墨粉

选用石墨粉做增碳剂，吹入量为40kg/t，预期能使铁液含碳量从2%增到3%。随着铁液碳含量逐渐升高，碳量利用率下降，增碳前铁液温度1600，增碳后平均为1299。喷石墨粉增碳，一般采用氮气做载体，但在工业生产条件下，用压缩空气更方便，而且压缩空气中的氧燃烧产生CO，化学反应热可补偿部分温降，微硫增碳剂报价，而且CO的还原气利于改善增碳效果。

(2)出铁时使用增碳剂

可将100—300目的石墨粉增碳剂放到包内，或从出铁槽随流冲入，出完铁液后充分搅拌，尽可能使碳溶解吸收，碳的回收率在50%左右。

用于铸造，铸铁、铸钢，铸件会有对碳的一个要求，那么增碳剂顾名思义就是来增加铁液中的碳含量，又比如说，在熔炼中常用炉料为生铁、废钢、回炉料，微硫增碳剂好不好，生铁的碳含量高，但是却采购价格相对废钢来说是要高出一节的，所以增加废钢投放量，降低生铁投放量，加增碳剂，能起到一定的降低铸件成本的作用。

徐州微硫增碳剂-微硫增碳剂好不好-贝森特材料(推荐商家)由无锡贝森特材料科技有限公司提供。无锡贝森特材料科技有限公司(bsntwx.com)是从事“无锡泡沫陶瓷过滤片,进口除渣剂,铸造脱模剂厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。