

# 众科200宽木线精光两用单面压刨 实木板式设备高速刨床

产品名称	众科200宽木线精光两用单面压刨 实木板式设备高速刨床
公司名称	佛山市众科机械有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	品牌:众科 型号:MB102AD 最大加工宽度:200mm
公司地址	佛山市顺德区勒流江村工业大道东四路
联系电话	13794648871

## 产品详情

?????

1.??

2.??

3.??

### 单面压刨介绍

采用琴键式压料机构，并附安全保护罩，安全性佳，且每个琴键压力均可独立调整。机身结构刚强，刨削稳定性优异。大型工作台，木料支撑稳固。经精密研磨及动平衡校准，运转极顺畅。入料端装置防反弹爪，有效避免工件反弹之危险。工作台高低，采手轮微调。工作台装置前后滚轮,提升工件送料之顺畅性。

### 木工平面刨（手压刨）安全操作规程

一、平刨机的安全防护装置必须齐全有效，否则禁止使用。

二、刨料时两腿前后叉开，保持身体稳定，双手持料。刨大面时，手应按在料上面；刨小料时，可以按在料的上半部，但手指必须离开刨口50mm以上，严禁用手在料后推送跨越刨口进行刨削。

三、被刨木料的厚度小于30mm，长度小于400mm时，应用压板或压棍推送。厚度在15mm，长度在250mm以下的木料，不得在平刨上加工。

四、每次刨削量不得超过1.5mm，被刨的木料必须紧贴“靠山”，进料速度保持均匀。经过刨口时，按在料上的手用力要轻，禁止在刨刃上方回料。

五、被刨材料长度超过2m时，必须有两人操作；料头越过刨口200mm后，下手方准接料，接料后不准猛拉。六、被刨木料如有裂破、硬节等缺陷时，必须处理后再施刨。刨旧料前，必须将料上的钉子、杂物清理干净。遇木槎、节疤要缓慢送料。严禁将手按在节疤上送料。

七、活动式的台面要调整切削量时，必须切断电源和停止运转，严禁在运动中进行调整，以防台面和刨刃接触造成飞刀事故。

八、换刀片应拉闸断电。

九、刀片和刀片螺丝的厚度、重量必须一致，刀架夹板必须平整贴紧，合金刀片焊缝的高度不得超过刀头，刀片紧固螺丝应嵌入刀片槽内，槽端离刀背不得小于10mm。紧固刀片螺丝时，用力应均匀一致，不得过紧或过松。

十、机械运转时，不得将手伸进安全挡板里侧移动挡板。禁止拆除安全挡板进行刨削。严禁带手套操作。

十一、木料需要调头时，必须双手持料离开刨口后再进行调头，同时注意周围环境，防止碰伤人和物。