

防火板生产线 格润防火板生产线工艺流程

产品名称	防火板生产线 格润防火板生产线工艺流程
公司名称	宁国格润新材料科技有限公司
价格	19800.00/件
规格参数	品牌:格润科技 型号:000 产地:宁国
公司地址	安徽省宣城市宁国市钓鱼台路1号（注册地址）
联系电话	15656559638

产品详情

防火板生产线是由格润科技独立研制的专用生产设备，拥有完全的自主知识产权，该生产线彻底改变了过去板材和外墙保温一体墙板生产用工多、工序繁琐、劳动效率低的综合状况，是板材和墙体生产企业实现量产、提高企业生产效率及经济效益，实现规模化经营的有力工具。目前设备在湖北、山东、河北、上海、江苏等地拥有二十多条稳定运行的成功案例。

格润防火板生产线可以生产玻镁板、硫氧镁板、防火板、外墙保温板及内隔墙板、装配式集成房屋、秸秆房屋、轻钢别墅以及秸秆板等多种产品（产品、产能可以根据客户需求进行调整）。

我司联合中国科大军工科研团队首创研发的瓷藻硅技术体系，胶凝材料配方以及聚合凝岩液，可以提供各种模式的合作。

1、处理模具

用锡钢刮板或灰刀将模具表面的料浆刮掉清理干净。

2、调整制板机

根据所制作防火板的厚度，调整各道辊，辊与辊之间的距离一致平行。

3、配料

根据配方的要求用搅拌机将各种原材料搅拌均匀即可。（通常先加入卤水，改性剂搅拌5min然后加入填充料搅拌 2 - 3 min，最后加入烧粉搅匀即可）

注：搅拌速度应控制在60-80r/min

4、铺布

铺一层无纺布二层玻纤布（机械铺布）。

5、上料制板

将配制搅拌后的料取出放入制板机挡料盘中，即可开机连续生产，出机后即成品。

注：模板与模板距离 2 ~ 4 mm.

6、固化

完成水化反应实现硬化的过程。

7、脱膜

把模具反放，用手慢慢掀起模具的一角，轻轻一按，此角便脱落下来，然后从此角开始将一边脱下掀起模具即可。

8、养护

板成型脱模后应将产品进行保湿养护，脱模 4 小时后放入水中浸泡4~8小时进行脱氯养护，浸泡完后也可将产品叠码在一起，用塑料布密封利用自身的水化热和排湿，保持环境的温度和湿度，保养2~3天即可，七天后的强度可达到预定强度的80~90%,然后最好停置半月后投入使用。

9、切边

按规格要求（2440 × 1220mm）用裁边机将板四周沿裁掉，但角必须为直角90度。

公司名称：安徽格润科技控股有限公司

地址：安徽省合肥市高新区香樟大道211号香枫创意园C座1002室

总部地址：宁国市经开区钓鱼台路1号-格润产业园。

网址：<http://www.grxcl.cn>

邮箱：34602066541@qq.com

联系电话：18900516635