

大泽190A发电电焊一体机

产品名称	大泽190A发电电焊一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

大泽190A发电电焊一体机 柴油发电和焊接，重量轻，易于移动。焊机有两种类型，一种是交流电源，另一种是直流电。直流电焊机可以说是大功率整流器，正负，交流输入，压力通过变压器，再整流器，再输出低功率外部特性，输出会有巨大的开关时电压变化。H连接和断开，两在短路时点燃电弧。焊接电和焊接材料通过产生的电弧熔化，然后冷却，以达到抑制它们的目的。焊接变压器有其自身的特点，其外部特征是焊条点火后电压急剧下降。焊接由于其灵活性，简单性，可靠性，甚至与焊接基材相同的强度，广泛应用于航空航天，船舶，汽车，集装箱和其他工业领域。

型号：TO190A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO188

发动机类型：单缸 风冷发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 10HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：60V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-4.0mm

电流调节：0-190A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

内燃机，发电机，逆变弧焊电源和两个控制系统形成发电和焊接机。发电机每相的电枢绕组由四个子绕组组成。当次绕组通过开关连接时，绕组可以用作传统的发电机。该开关使次绕组并联连接。逆变器电源为逆变器提供较低的交流电压，逆变器不需要高频变压器。分析表明，当谐波含量较高时，有效值与平均值之间存在显著差异，整流桥的输出电压随负载变化。因此，发电机励磁调节器的反馈输入电压取自逆变器。电源整流滤波器的直流电压使发电焊机的稳定性和动态特性突出。