

# 漳州盾构泥浆处理工艺

产品名称	漳州盾构泥浆处理工艺
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

### 产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，有效控制泥浆的性能指标，卡钻事故，造孔。实现泥浆循环使用，节反循环砂石泵由孔底抽吸出来的污浆通过总进浆管 输送到泥浆净化装置的粗筛 ，经过其振动筛选将粒径在3?以上的渣料分离出来。经过粗筛筛WFL-100（150）型泥浆净化设备首要适用于现代根底工程施工中采纳泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、泥水盾构及非开挖工程。运用该设备能为您创造以下几个方面的优势：泥浆的充沛净化，有利于操控泥浆的性能指标、削减卡钻事端、进步造孔。对土碴的有用别离。有利于进步造孔工效。泥浆的重复运用，有利于节省造浆材料，下降施工本钱。泥浆的闭路循环办法及较低的碴料含水率有利于削减污染。综上所述，运用WFL-100（150）型泥浆净化设备有助于相关工程施工高质、经济、文明。经济效益的同时，了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。是各个大中小型砂场设备。送货上门人员指导安装和培训操作养护知识。我们秉承一用户一朋友的服务理念，不但要在混凝土砂石分离机上让人信服，在服务 and 售后上也要让用户放心停车时必须关闭电器柜上的总电源开关，一保障。WZ-100盾构泥水净化装置是模块化结构设计的。该是为中型泥水平衡盾构施工项目中的泥浆净化而设计的。WZ-100由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。市政清淤泥水分离机脱水机使用教程主要特点：整机处理泥浆能力大，达到200m<sup>3</sup>/h和250m<sup>3</sup>/

h，净化除砂效率高。分离颗粒度 $d_{50}=0.060\text{m}$ 。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工中的泥浆处理费用，大大施工中的泥浆对的污染，文明施工，环保施工的现代化水平。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于 $80\text{dB(A)}$ ，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

内蒙山西建筑工地污泥处理器信息推荐：