

优质聚氨酯发泡机 聚氨酯发泡机 恒惠机械

产品名称	优质聚氨酯发泡机 聚氨酯发泡机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，聚氨酯发泡机，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹体性浇注机等等产品。

变量泵流量不稳定

主要原因有：泵的输入口供料不足或泵的柱塞与内壁间间隙过大引起的。变量泵吸料不足有可能是因滤网脏或原料罐预压气压太低引起的，优质聚氨酯发泡机，洗清滤网和加大气压即可。一般按照工艺要求，料罐的气压应控制在2.5-3.0BAR.如果低压循环和高压循环时的流量波动过大，这就是泵的柱塞与内壁间间隙过大，需要更换新泵了。另外在泵的吐出口，这里有几道密封圈，如果有泄露，那也会造成流量不稳。变量泵的转动电机转速是否均衡也影响到流量的稳定性。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹体性浇注机等等产品。

聚氨酯发泡机现场发泡的施工方法：

喷涂法

按配方将两组溶液分别贮于两个料桶中，物料以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，将料输入料管至喷枪体，由压缩空气调节阀将物料带进混合室，混合后通过喷管喷嘴，喷到管道或设备上发泡成型。

灌注法

将配制好的两组溶液分别贮于料桶中，以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，聚氨酯发泡机非标定制，将物料输入料管至灌注混合器，由一路压缩空气通入灌注马达，带动搅拌轴使两组物料混合，然后注入模具发泡成型。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

海绵圆泡发泡机自己是不成能凭空产出泡沫来的，它是将空气引入发泡剂水溶液中平均分手，实现液气尽可能年夜的接触界面，以使发泡剂中的概况活性物在液膜概况形成双电层并包抄空气，聚氨酯低压发泡机，形成一个个气泡。这种组合式多功能机组的利益是设置装备摆设完全而紧凑，占地小，功能齐全、使用便利。海绵圆泡发泡机等于是把发泡剂水溶液与空气同化后制成了气泡。

优质聚氨酯发泡机-聚氨酯发泡机-恒惠机械(查看)由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司(www.zjhenghui.com)实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒惠机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！