

医用色母粒厂家 茶山医用色母粒厂家 顺鑫隆

产品名称	医用色母粒厂家 茶山医用色母粒厂家 顺鑫隆
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

红色母用于注塑成型

提高制品的坚挺度、硬度及耐磨性

由于母料的导热系数高，医用色母粒厂家，模塑过程中制件的温度均衡性好，可显著降低制件的收缩塌坑和挠曲变形现象，提高尺寸稳定性，并可降低制品的内应力和使用过程中因为内应力过大出现应力开裂现象

提高耐热性及耐燃性

由于母料的导热系数高和流动性好，模塑过程中制件冷却速度快(与纯树脂比较)，可缩短成型周期，提高生产效率

由于母料的流动性好，可适当降低注塑温度和压力，节省电能

添加本母料，不影响原有的电绝缘性和耐碱性

加工方法对母粒性能有影响吗？

是的。显然，桥头医用色母粒厂家，密炼法提高了载体对碳黑的承载能力，同时碳黑能更均匀地进入载体。发挥密炼机机械捏合优势，破碎团聚粒子，使碳黑粒子团聚粒度大大降低，母粒中碳黑粒径及其分布均匀，茶山医用色母粒厂家，是其他两种方法不能替代的。

黑色母粒也需要加工助剂吗？当然需要。顺利的加工过程需要正确选择抗i氧剂、内润滑剂、外润滑剂、改性剂和抗静电剂。

白色母的基本领域其实是在这里你知道吗？

色母粒是指由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂，经良好分散而成的塑料着色剂，其所选用的树脂对着色剂具有良好润湿和分散作用，并且与被着色材料具有良好的相容性。即：颜料+载体+添加剂=色母粒。色母粒着色是现今最普遍采用的塑料着色法。

色母粒是20世纪60年时开发的一种塑料、纤维的着色新产品，它是把颜料超常量均匀的载附于树脂中而制得的聚合物的复合物。

医用色母粒厂家-茶山医用色母粒厂家-顺鑫隆(推荐商家)由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司(www.shunxinglong.cn)是从事“色粉,色母”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：林健。同时本公司(www.xinzhonglong66.cn)还是从事塑胶色母粒，优质塑胶色母粒，东莞塑胶色母粒的厂家，欢迎来电咨询。