

pe水管件批发 林基PE管材型号齐全 萍乡pe给水管

产品名称	pe水管件批发 林基PE管材型号齐全 萍乡pe给水管
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

六大技巧，判定PE管材的质量

技巧一：就是观察外观，看外壁是否光滑，是否有颗粒不均的现象。好的PE管材应该是外壁光滑，有亮泽，无颗粒不均的现象。

技巧二：看管壁厚度是否均匀，切口是否粗糙有泡孔。一般好的PE管材壁厚均匀，切口有光亮，断面柔韧光滑。但有些管道设备冷却水槽是比较短的，这种情况下管道没有彻底冷却下来就输送到了环切工位，此时切出来的截面会有比较细的毛糙面，质量差的管道截面则会出现很深的断痕。

技巧三：观察焊机切削的切片，质量差的PE管材切片颜色灰暗，折叠后易断裂（灰分太高，不良商家为了降低熔指在塑料内加了钙粉就是传说中的沉底料），好的管材则颜色光亮，不易折断。

技巧四：观察焊机加热板熔化后翻边的颜色。一般焊机加热板熔化后翻边颜色光泽、明亮的较佳。

技巧五：从气味判断，如果刚加工完或加热融化后的PE管材有轻微的塑料香味，冷却后无异味说明管材质量较好，反之，pe给水管配件，有刺鼻臭味的较差（但是个别不良商家也会在垃圾原料中混入了除味剂和香料，让你真假难辨）。

技巧六：不同质量的PE管材燃烧时火焰的特性会有不同，质量差的PE管材燃烧不稳定，熔滴不规则，有少量黑烟及异味。相反，那种燃烧时融滴稳定，火焰基部呈淡蓝色，无异味的PE管材质量则非常好。比如：尼龙燃烧后的气味就像烧皮子的味道。

pe给水管应该如何保存和装运

产品特点：

- 1、长久的使用寿命：在正常条件下，寿命达到50年以上。
- 2、卫生性好：PE无毒，不含重金属添加剂，不结垢，不滋生细菌，解决了饮用水的二次污染
- 3、符合GB/T17219安全性评价规定：可耐多种化学介质的腐蚀，无电化学腐蚀
- 4、内壁光滑，摩擦系数极低，与相同内径输水比钢管可提高“30%”的流量；并具有优异的耐磨性能，pe给水管件国标，其耐磨性是钢管的4倍
- 5、柔韧性好，冲击性强度高，耐强震、扭曲
- 6、重量轻、运输、安装便捷
- 7、独特的电熔焊接和热熔对接、热熔插接技术使接口强度高于管材主体，保证了接口的安全可靠
- 8、焊接工艺简单，萍乡pe给水管，施工方便，工程综合造价低

pe管施工中应注意的六个问题

一、PE管的划伤

PE管材质较软，容易被划伤，因此在运输时应避免与尖锐物体接触，特别是在施工现场搬运和下管时更应注意，因施工现场地形较为复杂，沟槽壁上常有铁钉及砖瓦石碎块等尖锐物体，很容易划伤PE管。

二、PE管的堆放

管材和管件在施工现场临时堆放时应有遮盖物，避免日晒雨淋，且不得与油类、酸、碱、盐及活性剂等化学物质接触。

三、PE管规格型号的统一

同一工程必须采用同种品牌、材质及相同标准尺寸率(SDR)的管材和管件，使用同一厂家的同一批次产品，以确保管材和管件性能一致、热熔连接可靠。如果需对性能相似的不同品牌材质的管材及管件进行连接，则需经过试验判定连接质量是否能够完全达到要求后才可使用。

四、PE管材的连接

由于水具有冷却作用，将直接影响热熔质量，pe给水管件批发，使PE管道连接处不能达到熔化效果，以雨天一般不能进行热熔操作，也不能带水操作。对于焊接端部SDR不同的管材及管件，不应采用对接焊接，应采用电熔承插连接或法兰连接。寒冷气候（-5 以下）热熔连接操作时应采取保护措施或调整施工工艺。另外，PE管热胀冷缩严重，因此，宜在温差变化不大的环境施工和使用。

五、PE管道的清洁

施工中应注意管道的清洁，分次施工时要及时将施工封堵好，避免水及杂物进入管道。

六、PE管沟的回填

管顶70 mm以上部分回填可采用机械回填，管顶以下部分回填则必须从管材两侧同时回填并夯实，否则容易使PE管受压不均，导致变形和移位。

pe给水管件批发-林基PE管材型号齐全-萍乡pe给水管由江西林基塑胶有限公司提供。江西林基塑胶有限公司(www.longer-fa.com)为客户提供“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”等业务,公司拥有“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”等品牌。专注于PPR管等行业,在江西南昌有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:胡经理。