

# 机械配件抛光报价 机械配件抛光 惠山区赛镜五金

产品名称	机械配件抛光报价 机械配件抛光 惠山区赛镜五金
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

## 产品详情

影响五金抛光厂性能的因素主要有以下几点：

### 五金抛光厂

原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。

原料材质问题。硬度太低，机械配件抛光工艺，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），机械配件抛光，而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。

### 表面拉丝的分类

拉丝处理没有统一的分类和叫法。通常根据表面效果不同分为直丝和乱丝。直丝又叫做发丝纹；乱丝又叫作雪花纹。

丝纹类型的好差具有很大的主观性。每个用户对表面线纹的要求不同，专业机械配件抛光，对线纹效果的喜好不同。有人会觉得发丝好看，有人却喜欢雪花纹；有人喜欢长丝，有人却喜欢短丝。线纹效果由于变化多样，通常很难描述和具体界定，而是通过确定拉丝的加工方式，所用的研磨产品，工艺参数等方式来确定拉丝线纹的效果。以下我们来进一步探讨表面拉丝的加工方式。

五金件抛光其实可以细分为很多种，通常按照其组织状态分为以下几类：铁素体钢、马氏体钢、奥氏体钢、奥氏体-铁素体不锈钢以及沉淀硬化不锈钢等。另外，可按成分分为：铬镍不锈钢、铬不锈钢及铬锰氮不锈钢等。目前不锈钢的表面处理有以下几种：表面镜石光亮处理、表面本色白化处理、表面着色处理等。现代生活中不锈钢制品在生产时一般都经过抛光这一工序，只有少数制品像饮水机内胆、热水

器等不需要抛光。因为这样就要求原料的抛光性能要很好。机械配件抛光报价-机械配件抛光-惠山区赛镜五金(查看)由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。机械配件抛光报价-机械配件抛光-惠山区赛镜五金(查看)是惠山区长安赛镜五金加工厂(www.wxsjpg.cn)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:杨经理。