

瓦楞纸箱价格 瓦楞纸箱 宝隆纸制品包装公司

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 瓦楞纸箱价格 瓦楞纸箱 宝隆纸制品包装公司 |
| 公司名称 | 天津宝隆纸制品包装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 凡南工业园区 |
| 联系电话 | 13933906983 |

产品详情

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛”我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，技术力量雄厚的职工队伍。

彩盒加工时的爆角、爆裂问题产生原因——材料质量问题

- 1、纸张含水量太低，纸张变脆。这种现象较多出现在冬季，由于冬天天气干冷，瓦楞纸箱，空气中的相对湿度较低，会直接影响纸板的含水率，造成压线后纸板有断裂现象，一般原纸的含水率控制在上限(8%-14%之间)；
- 2、纸张覆膜材料双向拉伸聚bing烯膜有细微缺口，造成拉伸强度降低。覆膜是一种比较常见的纸张表面处理方式，其主要材料是BOPP薄膜，如果在模切前BOPP薄膜损伤会造成在模切后弯折时BOPP薄膜不能受力导致爆裂。膜的爆裂只发生在薄膜层，随着受力点的加俱会沿着爆裂方向而延长，底层的纸张没有爆裂，这说明与纸张无关，如膜未破纸张已裂与膜无关，瓦楞纸箱定做，纸张有问题。
- 3、纸张纸向不对。在模切时，如果压痕钢线和纸张纤维方向垂直，将纸张纤维径向破坏，则暗线容易弯曲，成型好，瓦楞纸箱批发，角度小；如果压痕钢线平行于纸张纤维方向，纸张在横向上未受破坏，则暗线不易弯曲，成型为圆角，角度大，对于纸张外层撑力大，容易破裂。纸张的这种方向性对单张纸产品的模切影响不大，只是成型不好，却不容易爆线，但对于卡裱卡产品就有较大的影响，如果处理不好，不仅成型不好，还容易爆线，主要是平行纸纹的暗线在不同的位置爆线，而另一个方向不爆线。
- 4、瓦楞配置过高。原纸的耐破度和横向环压强度是影响因素之一。如果里纸耐折度过低也会容易导致爆裂。
- 5、模具使用时间过长。在模切中模切版长时间使用后压线刀会松动，导致在模切过程中压线刀弹起，造成纸板压线爆裂。由于胶垫的长时间使用，胶垫高低不平造成压线爆裂。

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛”我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，技术力量雄厚的职工队伍。

抗压测试过程分四个阶段：第1是预加负荷阶段，确保纸箱与抗压机压板接触；第2是横压线被压下阶段，此时负荷略有增加，变形量变化很大；第3是纸箱侧壁受压阶段，此时负荷增加快，变形量增加缓慢；第4是纸箱被完全破坏时，此时为纸箱的压溃点。

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛”我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，瓦楞纸箱价格，技术力量雄厚的职工队伍。

纸的紧度如何，反映了它的纤维组织结构的疏密程度。箱板纸和瓦楞纸的紧度值高，它们的耐破度、环压强度、耐戳穿和抗张性能相对就好，那么，纸箱的整体强度相对也就高。但是，若紧度过大，纸材容易脆裂，尤其是白板纸，紧度值若明显大于标准，其耐折度性能将会有所下降。所以，用白板纸作面层裱合的瓦楞纸板，不宜采用紧度过高的白板纸，以免影响纸箱摇盖的耐折度。

瓦楞纸箱价格-瓦楞纸箱-宝隆纸制品包装公司(查看)由天津宝隆纸制品包装有限公司提供。“纸箱，纸管加工”就选天津宝隆纸制品包装有限公司（www.fnbaolong.com），公司位于：凡南工业园区，多年来，宝隆坚持为客户提供好的服务，联系人：金俊丰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宝隆期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hbbaolong.cn）还是从事秦皇岛纸罐，秦皇岛纸罐生产厂家，秦皇岛纸罐订制厂家的厂家，欢迎来电咨询。