

导轨淬火 直线导轨淬火 青岛天润高周波

产品名称	导轨淬火 直线导轨淬火 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

青岛天润高周波电器有限公司高周波熔断机机器安装

本机应在少尘、无腐蚀性气体的室内干燥环境中使用。供给本机的电源应装设空气开关及合格的地线以确保安全。

1、安装电子管

- a) 打开机体后部上盖板。
- b) 将电子管轻轻放入谐振桶中央，调整好方向后用螺钉固定于安装座上。
- c) 将灯丝导线装于电子管的灯丝螺钉上，注意拧紧螺母时，必须用两把合适的扳手同时打住上、下螺母，防止拧坏电子管上的陶瓷体，而使电子管报废。
- d) 将栅极铜片用螺丝固定在电子管的栅极上，不可松动。

2、安装电源线

本机电源线为5芯电缆，其中“O”型端子且较长的线接地线，“U”型端子且较长的接零线，其余三条粗而短的线接火线(分相序)。注意，必须接于三相380VAC、35A空气开关上，为确保人身安全，直线导轨淬火，地线必须可靠驳接。

4、安装气源

用12mm塑胶气管连接合适的气源至机器侧面的气体调节阀上。

高频感应加热主控制板，主要采用SG3525A作为PWM脉冲形成，输出脉冲频率范围20KHZ—60KHZ，脉冲间隔互为180度，死区时间可以自行调整。可适用于IGBT全桥逆变串联谐振感应加热装置用斩波器调压调功。功率范围：15KW-120KW，该控制板接线少，控制集中，无须调试，工作电源电压为三路交流双18V/1A及四个22V/0.5A的电源为全桥逆变IGBT驱动电路提供电源。具有过流，过压，导轨淬火，缺水，导轨淬火设备厂家，高频，机床导轨淬火机，低频，多种状态指示，并提供开关型霍尔保护接口，此板可配合斩波器板和驱动板组装IGBT高频感应加热装置。

感应加热是利用导体在高频磁场作用下产生的感应电流(涡流损耗、以及导体内磁场的作用磁滞损耗引起导体自身发热而进行加热的。感应加热系统的构成感应加热系统由高频电源(高频发生器)、导线、变压器、感应器组成。

高频感应加热机的原理：是利用其发出高周波的大电流流向被绕制成环形状或需要的形状的加热感应线圈，高周波感应通常是用紫铜空心管制作而成。由高周波感应线圈内产生极性瞬间变化的强大磁束，将需要热处理的金属放置在高频线圈内，磁束就会贯通整个被加热的金属物体。在感应加热物体的内部与感应加热电流相反的方向，产生相对应的强大涡电流。因为感应加热的金属内存在电阻，因此产生强的焦耳热能，使感应加热物体物体温度迅速上升，从而达到热处理的目的。所以，高频感应加热机在行业上，也可称为：高频感应加热设备；高中频感应淬火设备；感应透热设备；高频淬火机、高周波诱导加热机，高频焊接机。

导轨淬火-直线导轨淬火-青岛天润高周波(优质商家)由青岛天润高周波电器有限公司提供。导轨淬火-直线导轨淬火-青岛天润高周波(优质商家)是青岛天润高周波电器有限公司(www.gaozhoubo.com.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司(www.gaozhoubo.com.cn)还是从事自动pvc高频制袋机，PVC拉链袋制袋机，PVC输液袋制袋机的厂家，欢迎来电咨询。