

斜床身车床报价 嘉吉斯机械 连云港斜床身车床

产品名称	斜床身车床报价 嘉吉斯机械 连云港斜床身车床
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，斜床身车床报价，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床的高刚度刀塔

斜床身数控车床大多配置刚性液压刀塔，有较大的轴向拉力，确保了斜床数控车床具有刀盘重复定位精度。

高精密的驱动系统

斜床数控车床具有高精度滚珠丝杆和直线滚动导轨，传动效率高，精度保持好且定位精度精准。

斜床身数控车床的全封闭防护设计

斜床身数控车床采用全封闭防护完全避免铁屑和冷却液的泄露，机构自动诊断和警示，可确保机床连续工作不停机，适合24小时工作线生产。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

我国斜床身数控车床从20世纪70年代初进入市场，至今通过各大机床厂家的不懈努力，通过采取与国外著名机床厂家的合作、合资、技术引进、样机消化吸收等措施，使得我国的斜床身数控车床制造水平有了很大的提高，其产量在金属切削机床中占有较大的比例。目前，斜床身车床生产厂家，国产数控车床的品种、规格较为齐全，质量基本稳定可靠，已进入实用和全面发展阶段。

斜床身数控车床试运转前的准备

- 1、斜床身数控车床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，不得用棉纱或纱布。清洗掉斜床身数控车床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗机床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以机床规定使滑油；
- 2、仔细检查斜床身数控车床各部位是否按要求加了油，冷却箱中是否加足冷却液。机床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位；
- 3、检查电气控制箱中各开关及元器件是否正常，各插装集成电路板是否到位；
- 4、通电启动集中润滑装置，使各润滑部位及润滑油路中充满润滑油。做好机床各部件动作前的一切准备。

斜床身数控车床的安装

斜床身数控车床放置于基础上，应在自由状态下找平，然后将地脚螺栓均匀地锁紧。对于普通机床，水平仪读数不超过0.04/1000mm，对于高精度的数控机床，连云港斜床身车床，水平仪不超过0.02 / 1000mm。在测量安装精度时，应在恒定温度下进行，测量工具需经一段定温时间后再使用。斜床身数控车床安装时应竭力避免使数控机床产生强迫变形的安装方法。斜床身数控车床安装时不应随便拆下机床的某些部件，部件的拆卸可能导致数控车床内应力的重要新分配，从而影响数控机床精度。

斜床身车床报价-嘉吉斯机械-连云港斜床身车床由苏州嘉吉斯机械设备有限公司提供。苏州嘉吉斯机械设备有限公司（www.jajscnc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。嘉吉斯机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室，联系人：张经理。