

# 贴片保险丝推荐

产品名称	贴片保险丝推荐
公司名称	东莞市富宽源电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区莞樟路石井路段95号
联系电话	13549460265

## 产品详情

保险丝生产厂家——慢速保险丝

保险丝生产厂家给大家介绍下慢速保险丝，以便大家更了解保险丝保险丝行业。

### 一、什么是慢保险丝

慢保险丝也称延迟熔断器。当电路呈现无缺陷脉冲电流时，其特性得以维持，并能为长时间过载提供维护。开关瞬间的一些电路比正常工作电流的几倍大。虽然峰值很高，但在很短的时间内出现。我们称之为脉冲电流，也称为冲击电流或涌流。一般保险丝不能承受电流。如果在这样的电路中应用通用保险丝，我将无法正常启动。如果我们使用更标准的保险丝，那么当电路过载时，它将不被维护。熔断器的熔体经过特殊处理，具有吸收能量的作用。调节能量吸收量可使其承受冲击电流，并提供过载保护。规范有延迟特性的规则。如果规格说明书不能满足您的要求，您可以与制造商联系以获得解决方案。

### 二、保险丝的电流额定值是熔断保险丝的电流吗

不，它只应被视为一个标准规范，流经保险丝的电流是在什么程度和何时熔断。熔断器产品说明书中有具体的规定，不同规格的产品有不同的规定。熔断器的熔断系数大于1，通常在1.1到1.5之间。它是“常规非熔断电流”到“额定电流”的比率。可以看出，即使流过熔断器的电流大于额定电流，也不超过通常的非熔断电流，熔断器不能熔断。

以上就是保险丝生产厂家给大家介绍的慢速保险丝，希望大家能够更多的认识保险丝行业产品。

玻璃管保险丝使用优势有哪些:

保险丝大家都比较熟悉，当出现电流过大等使用的电路问题的时候，保险丝会起到很好的切断电路的使用状况，这样不断是对各种电气设备或者是人们，都有非常好的安全保护作用，在这里我们主要了解一下玻璃管保险丝的使用优势。

- 1、玻璃管保险丝能够化的避免融化的金属飞溅的状况，对于隔绝高温，也有较好的使用作用。
- 2、使用玻璃管保险丝还具有比较方便于快速更换维修的特点。
- 3、这样的保险丝能够安装使用在在导线、插头或专用保险座内。
- 4、对于有着较好的密闭式保险管，还可以发挥很好的防爆使用效果。

总之，玻璃管保险丝的优势是非常多的，不仅可以用在交流电路中，在直流电路中也可以发挥更好的使用的作用，因此现如今主要被用在直流电中。

为了确保"Elmwood(爱姆伍德)"温度保险丝的性能，以下的安装方法可有效降低产品在应用中不正确的折弯接线，接片和焊接等工序而导致保险丝失效的风险，请在使用及安装前预先参阅下列说明：

### 1. 导线折弯

当温度保险丝(TCO)引线折弯时，必须特别小心。

本体外壳侧的引线折弯:弯曲位置在距离本体外壳1/8"(3mm)以外进行，但1/8"(3mm)处必须有支撑，才可以折弯。

环氧树脂侧的引线折弯:必须在环氧树脂到引线1/8"(3mm)以外进行，可以避免环氧树脂破损而导致感温热敏丸提早熔化.在折弯时，请一边固定引线一边折弯.(环氧树脂部位不可施加力)要重点注意通过外观检查来保证温度保险丝没有损伤、缺口、过度弯曲、断裂或烧灼的痕迹。

### 2. 连接时的机械压力

a. 在安装温度保险丝(TCO)的过程中，应避免不必要的对引线的折、弯、扭曲、拉伸、推压等造成引线明显的弯曲，而导致环氧树脂的破损。

b. 温度保险丝(TCO)的壳体必须保持管状不变形以确保能正常操作，过度的夹紧及施加外力可能导致保险丝的壳体凹陷/变形，从而引起保险丝的失效.可使用X射线或外观目测确保险丝本体是否被破坏。

c. 注意温度保险丝(TCO)的本体是导电的，所以在使用金属钳夹持产品之前必须要做好绝缘。

d. 在环氧树脂侧的引线安装时，避免太用力将环氧树脂末端的引线强制推进保险丝的管体里面，从而导致保险丝的失效。

### 3. 连接或终止

可以通过自由长度的导线去连接温度保险丝(TCO)的引线，可避免TCO引线过度受压.连接的导线要根据TCO引线的大小来制作.连接必须符合导电要求，避免产生过高的阻抗，贴片保险丝，并具备必要的安全性能保证产品可以承受额定的动作温度。

不正确的连接会破坏环氧树脂胶或其它部件，而不正确的连接处产生的高电阻会产生过高的热量，将导

致正常运行的设备无法正常工作.

即使正常工作的产品,温度保险丝(TCO)经历了若干次高温循环后,也有可能连接处产生过高的电阻,所以引线连接处的适用温度环境在150 (302 ° F)或以上更高的环境时,请采用焊接或电阻焊.

#### 4. 温度保险丝(TCO)引线焊接(锡焊)

TCO引线在焊接过程中,需要使用散热装置来进行散热.低温比高温的保险丝需要更多的散热.在焊接作业之前和之后,需要对样品进行X射线检查,确保感温热敏丸的尺寸没有变化.如果感温热敏丸的体积减少,需要增加散热的的时间.

过多的热量会通过引线的传导致使保险丝注胶的损坏及寿命的减少,另外请确认在焊接过程中,TCO引线部分要有充分的支撑,避免损坏环氧树脂.

#### 5. 温度保险丝(TCO)引线焊接(电阻焊)

电阻焊产生过多的热量不应该传导至TCO的壳体上,应注意不能有焊接电流通过TCO壳体,过大的焊接电流可能会将保险丝内部的零件焊接在一起,导致产品失效.同样在焊接过程中,要避免环氧树脂胶的破损.

#### 6. 温度保险丝(TCO)引线压接----追加

TCO引线和各种形状的压接端子直接压接,或者把引线和辅助连接线压接端子压接,注意压接部位不能有松动,要完全压紧,以免因为压接松动而引起接触电阻增大发热.压接时压接部位应距TCO本体10mm以上,尽可能避免大震动加在TCO上,对TCO造成损伤.

#### 7. 过热保护

在部分应用中,引线连接的导线会传导一定的热量到TCO壳体上,在连接时,通过将TCO环氧树脂侧的引线连接至发热源,可以减少TCO壳体的温度上升.

当TCO安装在离发热源较近时,应在安装过程中采取隔热的保护措施.

正常运行条件下产生的过热也可能导致TCO提前断开,且太热有可能损坏保险丝的壳体.

ELMWOOD建议在正常使用时,请保持温度保险丝(TCO)的使用环境在30 以下.8. 损坏检测当TCO与机器连接后,必须要对TCO进行检测并确保没有损伤或被破坏,产品生产前的试验阶段,组装前和组装后需要检测,特别在早期生产时,特别要留意环氧树脂的情况.

#### 产品更换

温度保险丝(TCO)是不可复位的产品,为安全起见,在更换时必须选用同一型号的温度保险丝,并使用相同方式安装在同一位置上.

注意事项:"Elmwood(爱姆伍德)"温度保险丝产品储存防护说明1.

产品的储存环境请将产品的存放环境温度保持为:湿度低于60%,温度低于30 2.

产品的储存期限应采用先入先出的方式,产品须在收到货物之后6个月之内使用.

#### 3. 储存方法

保险丝在不使用的状态下,必须使用塑料袋进行密封保存,并附上干燥剂;在作业时必须佩戴防护手套,

禁止用手直接接触产品禁止将产品直接放在纸箱/皮箱/殊性气体/橡胶材料的附近(避免银镀层氧化)4.  
储存场所远离直射日光和发热物体，禁止放置在高温高湿的环境中.

## 5. 产品的使用环境

避免在水/溶剂等液体环境中使用

禁止在有腐蚀性的气体环境中使用

禁止直接暴露于太阳光下或者户外环境中使用

禁止在电磁性的环境下使用

说明:

以上任何一项不正确的操作及使用，都将会降低产品的使用寿命，甚至有可能引起温度保险丝(TCO)的失效.