

# 振动消除应力效果，振动去残余应力

产品名称	振动消除应力效果，振动去残余应力
公司名称	陕西安焯顺电子科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	陕西省西咸新区沣东新城沣东街道办事处奥林匹克花园F6-20404（注册地址）
联系电话	15389687731

## 产品详情

### [振动处理效果](#)的检验

振动处理的效果检验可根据被振构件应用振动时效的目的而确定其方法。大多数铸件振动时效的目的—般是提高其抗变形能力和尺寸精度稳定性。而焊接件多数是要求降低焊接残余应力的峰值，来提高其使用强度和防止微观断裂裂纹的发生。因此可根据上述目的进行检验以确定振动时效工艺的可行性。

#### 1、测量残余应力的变化

用振动处理之前的残余应力值和振动处理之后的残余应力值（同一点上）的对比，即可算出残余应力下降的百分比。通过多点测试可以看出残余应力的均化程度。再与热时效处理的构件相比较，即可看出振动时效工艺的真实效果，以鉴定其可用性。振动时效中所采用的残余应力测试方法有X射线法、盲孔法、磁应力法等。

#### 2、尺寸精度稳定性的检验

尺寸精度稳定性是根据对构件精度的测量来实现的。它包括两个方面：一方面是观察构件尺寸精度随时间而发生的变化量，与热时效或精度允差相比较；另一方面是观察构件在静、动荷载作用后的尺寸精度变化量，同样与传统工艺（热时效、自然时效）相比，以鉴定振动时效工艺的可行性。精度的测量方法是将振动时效和热时效处理的构件在相同的条件下（最好是室内），并保证各测量时有相同的温度。可每过半个月—一个月进行一次测量，测量仪器可用电子水平仪、合象水平仪等各种精度的测量仪器。测量时可沿长度方向分成若干段，用仪器测出各段的直线度误差。

联系人：刘经理

手机：15389687731

电话：029-33582281

传真：029-33582281

邮箱：15389687731@189.cn

网址：[www.sxaysdz.com](http://www.sxaysdz.com)

QQ：327007069