

中山流水线机器人-机器人自动化生产线案例

产品名称	中山流水线机器人-机器人自动化生产线案例
公司名称	广东鑫星机器人科技有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:川崎 型号:CP180L 负载:180KG
公司地址	佛山市南海区狮山镇一环辅路东中国机器人集成创新中心
联系电话	0757-86397982 13928667066

产品详情

技术参数：

CP180L的规格

手臂类型

多关节型机器人

自由度 (轴)

4

负载能力 (kg)

180

臂展 (mm)

3,255

重复定位精度 (mm)1

± 0.5

动作范围 (°)

手臂旋转 (JT1)

± 160

手臂前后 (JT2)

+95 - -46

手臂上下 (JT3)

+15 - -110

手腕旋转 (JT4)

± 360

速度 (° /s)

140 3

125 3

130 3

400 3

允许负载惯量 (kgm²)

50 3

处理能力 (次/时) 2

2,050 3

重量 (kg)

1,600

安装方式

地面

安装条件

环境温度 (° C)

0 - 45

相对湿度 (%)

35 - 85 (无结露)

控制柜 / 所需电源

E03 / 12

- 1: 以ISO9283为基准。
- 2: 动作方式（上升400mm，水平运动2,000mm，下降400mm的往复运动）
- 3: 如果负载小于等于130kg。

码垛机器人码垛生产线是一种集成化的系统，它包括工业机器人、控制器、编程器、机器人手爪、自动拆/叠盘机、托盘 输送及定位设备和码垛模式软件。它还配置自动称重、贴标签和金属检测、数量统计及通讯系统，并与生产控制系统相连接，以形成一个完整的集成化包装生产线。工作站在产品的装箱、码垛等工序实现自动化作业，具有安全检测、连锁控制、故障自诊断、示教再现、顺序控制、自动判断等功能，为用户实际应用提供经济、适用的自动化解决方案。

广东鑫星机器人科技有限公司拥有16年自动化制造经验，诚信为本、求真务实、科技创新是企业经营宗旨，公司拥有完善的研发销售制造售后团队，高新技术企业，拥有机器人减速机核心发明，注重自主知识产权，当地重点扶持企业之一，与千人计划技术专家展开自动化应用研发合作，作为广东工业大学广工大智能装备研究院、清华力合科技园、佛山机器人研究院智能装备，协同创新单位之一。严格执行ISO 9001质量管理体系，致力打造提供稳定高效的自动化生产线，成功投产自动化项目有：维达国际集团、益海嘉里粮油集团、云南白药集团、IOI国际集团、宜奥家居集团、诺斯贝尔等客户。软件数据开发经验丰富：人工智能前期开发、物联网数据平台、企业内部MES系统应用对接等为实现客户自动化、信息化、智能化的生产应用而不懈努力。

鑫星人真诚期待与社会各界友人共商合作，携手共赢！！！！

公司主营产品：

1、自动化定量下料自动上袋灌包缝包\机器人码垛生产线

使用行业：（粮食大米面粉、饲料化肥、化工原料、食品添加剂等）

2、自动化包装\机器人装箱\码垛生产线

使用行业：（面膜、生活用纸、纸尿裤、卫生巾、湿巾、电热、卫浴、家电五金、油脂等）

3、瓦楞纸自动打包机器人码垛生产线

4、自动化床垫（软体家居）包装打包机器人码垛生产线

5、定制家居智能分拣包装线

6、木制托盘自动化生产线

7、自动化立体仓库

8、全自动灌装生产线