

正宗POM泰国三菱F20-03 通用POMF20-03

产品名称	正宗POM泰国三菱F20-03 通用POMF20-03
公司名称	上海泉毅国际贸易有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:泰国三菱 型号:F20-03 产地:泰国
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦7层E区727室 (注册地址)
联系电话	130 5234 4001 13052344001

产品详情

正宗POM泰国三菱F20-03 通用POMF20-03 正宗POM泰国三菱F20-03
通用POMF20-03上海泉毅国际贸易有限公司专业销售供应POM韩国工程塑料KEPITAL
韩国工程F20-03原厂原包江浙沪一级代理,品种齐全,诚信经营,欢迎来电咨询订购。

代理POM F20-03 泰国三菱江浙沪一级代理原厂原包/POM (聚甲醛树脂) 定义:

有机化学聚甲醛 (Polyoxymethylene) 学名聚氧化聚甲醛, 简称POM又称赛钢、特钢。POM是一种表面光滑, 有光泽的硬而致密的材料, 淡黄或白色, 聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同, 可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是: 均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高, 但热稳定性差, 加工温度范围窄 (约10³), 对酸碱稳定性略低; 而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低, 但热稳定性好, 不易分解, 加工温度范围宽 (约50³), 对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能, 尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢, 为第三大通用塑料。

适于制作减磨耐磨零件, 传动零件, 以及化工, 仪表等零件。

POM泰国三菱F20-03牌号

POMF20-03价格, 由于POM产品型号多就没有一一列出来了, 如有需求请来电咨询订购!

上海泉毅国际贸易有限公司韩国工程POM (中国) 总代理商 POM / 泰国三菱F20-03 / 南通宝泰菱F20-03

聚甲醛热稳定性,耐高温,耐磨赛钢原料

泰国三菱POM系列牌号销售：

上海泉毅供应POM泰国三菱 F10-01

上海泉毅供应POM泰国三菱 F10-02

上海泉毅供应POM泰国三菱 F15-33

上海泉毅供应POM泰国三菱 F20-02

上海泉毅供应POM泰国三菱 F20-03

上海泉毅供应POM泰国三菱 F30-03

上海泉毅供应POM泰国三菱 F20-51

上海泉毅供应POM泰国三菱 F20-52

上海泉毅供应POM泰国三菱 F20-63

代理POM F20-03 泰国三菱原厂原包江浙沪一级代理/POM性能:

(1) 一般性能:

1.POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的钢性很好,俗称“赛钢”。

2.它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。

3.POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

(2) 力学性能:

POM强度、刚度高,弹性好,减磨耐磨性好。其力学性能优异,比强度可达50.5MPa,比刚度可达2650MPa,与金属十分接近。POM的力学性能随温度变化小,共聚POM比均聚POM的变化稍大一点。POM的冲击强度较高,但常规冲击不及ABS和PC;POM对缺口敏感,有缺口可使冲击强度下降90%之多。POM的疲劳强度十分突出,10交变载荷作用后,疲

疲劳强度可达35MPa，而PA和PC仅为28MPa。POM的蠕变性与PA相似，在20、21MPa、3000h时仅为2.3%，而且受温度的影响很小。POM的摩擦因数小，耐磨性好（POM>PA66>PA6>ABS>HPVC>PS>PC），极限PV值很大，自润滑性好。POM制品对磨时，高载荷作用时易产生类似尖叫的噪声。

（3）电学性能:

POM的电绝缘性较好，几乎不受温度和湿度的影响；介电常数和介电损耗在很宽的温度、湿度和频率范围内变化很小；耐电弧性极好，并可在高温下保持。POM的介电强度与厚度有关，厚度0.127mm时为82.7kV/mm，厚度为1.88mm时为23.6kV/mm。

（4）环境性能:

POM不耐强碱和氧化剂，对烯酸及弱酸有一定的稳定性。POM的耐溶剂性良好，能耐烃类、醇类、醛类、醚类、汽油、润滑油及弱碱等，并可在高温下保持相当的化学稳定性。吸水性小，尺寸稳定性好。POM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。

代理POM F20-03 泰国三菱聚甲醛热稳定性,耐高温,耐磨赛钢原料KEPITAL
韩国工程F20-03江浙沪一级代理原厂原包/POM工艺特点:

（1）POM加工前可不用干燥,*在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

（2）POM的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

（3）POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

（4）POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

（5）POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

（6）具高机械强度和刚性

（7）*的疲劳强度

（8）环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

（9）耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

正宗POM泰国三菱F20-03 通用POMF20-03 正宗POM泰国三菱F20-03 通用POMF20-03