

# 直流手工焊300A柴油发电电焊机

产品名称	直流手工焊300A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO250A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

## 产品详情

大泽发电焊机广泛用于，直流手工焊300A柴油发电电焊机供电、铁路、市政，石油管道等户外焊接及发电施工作业。直流电焊机操作规程直流电焊机操作规程直流电焊机操作规程直流电焊机操作规程 使用前，需要仔细检查焊机各部是否有损坏。对新焊机或长期搁置未使用的焊机，在使用前需要测量绝缘电阻，其绝缘电阻值不低于0.5M，否则焊机需要予以干燥

户外施工不可缺少、带轮子和扶手、节约人力、更有辅助电源！还需要犹豫吗？气焊气焊是用气体火焰为热源的一种焊接方法。应用zui多的是以乙炔气作燃料的氧 - 乙炔火焰。由于设备简单使操作方便，直流手工焊300A柴油发电电焊机但气焊加热速度及生产率较低，热影响区较大，且容易引起较大的变形。气焊可用于很多黑色金属、有色金属及合金的焊接。一般适用于维修及单件薄板焊接。气压焊气压焊和气焊一样，气压焊也是以气体火焰为热源。焊接时将两对接的工件的端部加热到一定温度，后再施加足够的压力以获得牢固的接头。是一种固相焊接。

产品简介：

产品采用原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TO280A

发电机参数：

\*、额定功率：1KW

\*、后备功率：2KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO192F

\*、发动机功率：17HP

\*、绝缘等级：F

\*、工作时间：可连续工作7-12h

\*、耗油量：205g/KW.H

\*、启动方式：电启动

\*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

\*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

\*、燃油表：有

\*、调速方式：自动调速

\*、整机超载保护：有

\*、发动机品牌：大泽动力

\*、自动过载保护：有

\*、冷却方式：风冷却

\*、电压表：有

\*、活塞排量：420CC

\*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

\*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

\*、燃烧系统：直喷式

\*、控制装置:ECU

\*、电磁控油阀:有

\*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池  
启动连接电缆

电焊机参数：

\*、焊接模块：自动焊接模块

\*、空载电压：60V

\*、焊接电压：22-30V

\*、发电电焊机功率：13kw

\*、焊接范围：0-7.00MM

\*、电流调节：0-280A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：760\*520\*680

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：手推式

\*、距7米处噪音：65-68Db

\*、机油/油箱容积：1.1/25升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

直流手工焊300A柴油发电电焊机大泽柴油直流电焊机安全操作规程直流电焊机安全操作规程直流电焊机安全操作规程直流电焊机安全操作规程 启动前将电流调节器调到零位，检查炭刷和整流子接触情况，工作前试运转，不得产生逆转现象。按焊机要求安装磁力起动器，接线终端坚固可靠，负极符号不鲜明正确，输出导线截面应比输入导线截面大30%。电焊机工作中不允许用活动铁板搭接代替零线，不免接触不良，降压过大，电弧不稳，禁止用电焊钳打火电焊机工作中其温度不得超过60%空气相对湿度不得大于90%，用毕将电源拉开，避免发生凝露现象，降低绝值。