

pp棉开松机 开松机 高密顺发棉机

产品名称	pp棉开松机 开松机 高密顺发棉机
公司名称	高密市顺发机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄段夏庄政府东侧
联系电话	13506464209 13506464209

产品详情

开花机在使用时注意的细节

在无纺织物进行使用之前，在进入开花机处理之前，需要首先对原材料进行开松。在整个的开清棉过程中，纤维有一定的温湿度...

今天开松机给大家介绍一下使用开花机的注意细节。

在无纺织物进行使用之前，在进入开花机处理之前，需要首先对原材料进行开松。在整个的开清棉过程中，纤维有一定的温湿度和油剂含量，以防止纤维在加工过程由于静电的产生造成纤维与设备的相互吸附，缠结，飞花等现象。但是这也影响了纤维的开松，使得梳理纤网不均匀，易产生云斑。企业可以根据生产的具体状况，采取统一加湿闷棉，集中控制温湿度或者局部加热，加湿的方法。

有了开花机并非就是说可以将直接运送来的原料进行使用，不是那样的，需要进行几道工序的处理才可以开松。不过现在由于生产企业的要求，在运到厂以前，已经将各种原材料进行除杂和去湿处理了，即可放到开花机中直接开松即可。

浅析开松机的作用

1.开松机打s手转速打s手转速的高低直接影响打s手对棉层的打击强度。当给棉量)定时，打s手转速高，则开松、除杂作用好.但转速过高，杂质易碎裂，而且易荡白花或出紧棉束，落棉含杂和反而降低。打s手转速一般采用500叫00转/分。在加工纤维长、含杂少或成熟度较差的原棉，开松机报价，时，通常采用较低的打s手转速。

2.开松机打s手至给棉罗拉隔距此隔距影响打s手刀片深入棉层内部的撕扯力，隔距小，开松作用好，但过小易损伤纤维。A036日型豪猪式开棉机，适纺31毫米以下的棉纤维，此隔距采用6毫米，不能调节，在加工化纤时，比照距采用11毫米。

3.打手至尘棒隔距随着棉块逐渐松解、体积增大、此隔距自进口至出口逐渐放大。当隔距小时，棉块受尘棒阻击的机会增多，落棉增加。反之，隔距大时，落棉减少。一般纺中号纱，进口隔距采用10~12毫米，出口隔距采用17~18.5毫米。由于此隔距不易调节，开松机，在原棉性状变化不大时，一般不调节。

4.开松机打手至剥棉刀隔距此隔距以较小为宜，一般采用1.5~2毫米，过大时打手易返花，造成来丝。

尘彬处，由于气流在此处补入较多，落杂较少，因此其隔距最小。应当指出，有些工厂因机器结构不同，结合气梳控制，尘棒间隔距自进口至出口也有采用大、小、大的配置。

如何判断开花机的质量

在进行大批量无纺布生产过程中，开松机厂家，就一定会用到开花机，因此它的质量的好坏，就直接会影响和关系到无纺布产品制作后的质量的高低，所以质量好的开花机会让您事半功倍，pp棉开松机，而劣质产品，一定会影响产品的销售跟公司的信誉。今天我们就来告诉大家如何才算是一款合格的高质量的开花机产品。

1、首先细节决定成败，一款好的开花机产品必然不是粗制滥造的，而是制作精细，打磨光滑，不粗糙的。

2、其次开花机的每个连接和传动的地方，都会非常的顺畅，不会相互切磨。

3、然后开机启动后，质量好的开花机产品不会有嘈杂的声响，而是非常的顺滑的响声，噪音不大。

pp棉开松机-开松机-高密顺发棉机(查看)由高密市顺发机械厂提供。高密市顺发机械厂(www.gmsfmj.com)是从事“清弹机，开花机，开松机，钉板机，打包机，刹线机，缠条机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戈欣。