

重庆螺旋钢管厂家 重庆通泽管业加工

产品名称	重庆螺旋钢管厂家 重庆通泽管业加工
公司名称	重庆通泽管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆大渡口钢花路龙文钢材市场A2-110
联系电话	13608317886

产品详情

公司有螺旋钢管生产线4条、直缝焊管生产线2条。采用SY/T5037-2000石油天然气行业标准和GB/T9711.1-1997、GB/T9711.2-1997国家石油天然气工业标准生产直径159--2420 mm 壁厚3.5--25mm之间各种钢级双面埋弧焊螺旋钢管及直径57—630mm，壁厚3-16mm之间直缝焊接钢管并可定做426—3000mm之间特大口径厚壁焊接钢管，产品材质：Q235、Q345、10#、20#、16Mn、27SiMn、L245、L290、L360、X42、X52、X60、X65、X70、X80等。为方便客户我们可代客户在本地加工钢管防腐、钢管保温、管端法兰焊接等业务。

受压容器的强度检验：受压容器，除进行密封性试验外，还要进行强度试验。常见有水压试验和气压试验两种。它们都能检验在压力下工作的容器和管道的焊缝致密性。气压试验比水压试验更为灵敏和速，同时试验后的产品不用排水处理，对于排水困难的产品尤为适用。但试验的危险性比水压试验大。进行试验时，必须遵守相应的安全技术措施，以防试验过程中发生事故。

致密性检验：贮存液体或气体的焊接容器，其焊缝的不致密缺陷，如贯穿性的裂纹、气孔、夹渣、未焊透和疏松组织等，可用致密性试验来发现。致密性检验方法有：煤油试验、载水试验、水冲试验等。

每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

管端机械加工，螺旋钢管厂家，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。采用先进的双面埋弧焊的工艺，可在准确的位置实现焊接，不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷，容易控制焊接质量。

准确

重庆螺旋钢管厂家-重庆通泽管业加工(图)由重庆通泽管业有限公司提供。“螺旋钢管,工字钢,槽钢,角钢,方矩管,球墨铸铁管,无缝钢管,”就选重庆通泽管业有限公司(www.cqtzgc.com),公司位于:重庆大渡口钢花路龙文钢材市场A2-110,多年来,重庆通泽管业坚持为客户提供好的服务,联系人:许经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。重庆通泽管业期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.lcjyyk.com)还是从事重庆螺旋管,重庆螺旋钢管,重庆螺旋钢管厂家的厂家,欢迎来电咨询。