

厂家直销 数控铣床7136CNC控制 高强度床身性能好

产品名称	厂家直销 数控铣床7136CNC控制 高强度床身性能好
公司名称	山东川田重工机床有限公司
价格	93000.00/台
规格参数	工作台面积:1250*360 三轴行程:950*400*500 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市学院西路2000号（嘉林集团 公司院内）（注册地址）
联系电话	13706326393

产品详情

XK7136数控铣床

1全部采用优质高强度铸铁，强韧筋骨，超大立柱，宽底座，蜂巢式结构。

2三轴采用刚性极强的矩形导轨，可承受重切削，工作台精密研磨，导轨所有不可滑动面均经过超高频淬火处理，大大增强了表面硬度。

3采用国产BT40-120主轴，高刚性、高精密主轴，确保了主轴的可靠性高、寿命长、噪音小、震动小、精度高的优点。

4高效率双自动润滑系统：导轨润滑采用容积分配器搭配注油，定量供给导轨所需用油，减少润滑油的浪费，避免环境污染。

5电气柜内的配线皆符合国家电气安全规范，确保控制系统运转时不受外部干扰。采用热交换器，使电气箱内的热空气迅速排出，保持箱内的恒温，使控制系统能长期稳定的运转。

6高精度螺距补偿，各传动轴均采用高精度激光测量仪补偿使各轴定位精度更加准确，更适合加工高精度的零件及模具制造。

品型号

X

950

行程

Y

400

Z

500

工作台

尺寸 (宽 × 长)

1250x360

最大承载能力

T型槽 (数量-槽宽)

3x18

主轴

主轴电机功率

5.5KW

主轴端面至工作台距离

100-600

主轴中心至立柱导轨面距离

460

主轴转速范围

8000

锥孔型式

BT40-120

移动速度

快速

10000/10000/8000mm

进给

1-6000

伺服电机功率（扭矩）

X/Y

6

Z

10(带刹车)

定位精度

X Y Z

± 0.01

重复定位精度

X Y Z

± 0.008

机床总体参数

外形尺寸（长×宽×高）

2220 × 1850 × 2350

气源要求

0.6

净重

2800

其他工作参数

电源要求

380V ± 10% 50Hz

号

名称

制造厂家

1

主轴

台湾8000转BT40 (120主轴)

2

主轴轴承

日本NSK

3

滚珠丝杠

国产南通启尖滚珠丝杠32/10

4

滚珠丝杠轴承

HRB

5

主轴变频电机

国产

6

X、Y/Z伺服电机

KND

7

自动集中润滑系统

南京讯润

8

行程开关

北京机床电器

