

浇注机生产厂家 恒惠机械 江苏浇注机

产品名称	浇注机生产厂家 恒惠机械 江苏浇注机
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，浇注机厂家，均可按需定制。

扇形浇注机实际上是一种茶壶包的变形，是在40 - 50年前使用的一种设备。它采用从液面进行浇注，这就从原理上决定了，扇形浇包在补充铁水时不能连续浇注，必须停产。让我们计算一下这微不足到的损失到底有多少：生产球铁时由于防止球化衰退，每8分钟必须补充一次铁水。生产灰铁时由于铁水温度损失的影响，每13-15分钟也需要补充一次铁水。每次补充铁水时，必须首先停止浇注，浇注机哪家好，转回原位，而后打开炉盖，补充铁水，然后还要扒渣和测温，江苏浇注机，最后还需要转回浇注位置准备浇注，这个过程一般需要2分钟左右。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，浇注机生产厂家，均可按需定制。

聚氨酯浇注机的六大特点：

- 1、本机具有自动加料装置，可随时任意加料。A、B料桶均可装120公斤料液。料桶设有水夹套，利用水温来加热或制冷料液，各桶有水视管和料视管。
- 2、本机采用截门调节A、B料液比例，比例精度可达1%
- 3、客户自备一台空压机，压力调节到0.8-0.9M
- 4、浇注机的浇注量可以在0至高点浇注量之间调节，调节精度为1%。

5、本产品具有温度控制系统，达到一定温度时可自动停止加热，其控制精度可达1%。

6、本机具有溶剂清洗和水、空气吹扫系统。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机的系统主要是以下几个：

1、压缩空气系统：来自空压机(用户自备)的压缩空气(6~8kg/cm²)经分水器及调压阀后分成三路：经油雾器后含油雾的压缩空气到浇注头D63气缸操作“回流”——“浇注”开关及D50气缸控制清洗开关。

到浇注头作浇注后的气冲之用。至清洗液罐作输送清洗液之用。

它们都由电脑程控器通过电磁阀进行自动控制。

2、清洗液系统：清洗液罐上设有液面计，压力表及放空阀。清洗液经过滤器、单向阀、电磁阀后至浇注头的清洗开关，由A、B出料口同步进入混合腔，电脑程控器控制自动，进行液洗或气冲。

浇注机生产厂家-恒惠机械(在线咨询)-江苏浇注机由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司(www.zjhenghui.com)实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒惠机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！