

# 平顶山电池封口模具 18650电池封口模具多少钱 超鸿

产品名称	平顶山电池封口模具 18650电池封口模具多少钱 超鸿
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

### 创新思维在电池封口模具中的重要性

在电池封口模具制造领域,随着市场规模扩大,能量密度等技术要求的不断提高,改善创新无处不在。大企业,通常集中精力于资本的运作、提高市场占有率等宏图大略,往往忽略了产品的技术改善等细枝末节,这也正是中小型企业的发展机会。

东莞市超鸿五金精密为实现成本低减,动力电池盖板的模具制造技术,从连续模开始转向机械手级进模的设计与开发。优化工艺、提高量产性,现场改善无处不在。

无论如何,中小企业都有自己独到的生存本领。只要我们打好扎实的基本功,就一定会有发展和壮大的机会。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上,不断寻找新的领域,与时俱进。是您忠实的合作伙伴,可靠的肩膀,坚实的后盾。前路风风雨雨,东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您,披荆斩棘,开创属于我们的未来。

### 电池封口模具所承受的载荷由什么决定

在冷挤压过程中凹模经常承受外套的预压应力和挤压过程中的拉伸应力,凸模则承受巨大的压应力。工件在变形过程中所产生的热量也部分地被电池封口模具吸收,所以电池封口模具材料还需要具有一定的

高温硬度和热稳定性。另外，模具表面往往会产生磨损和挤伤，从而造成工件的尺寸、形状变化，表面粗糙度上升，使得模具失效。冷挤压模具所承受的载荷取决于被挤压工件的材料强度和加工硬化程度以及工件挤压过程中的变形度。

挤压较软的铝合金工件用的小型模具，其凹模可以采用碳素工具钢制造；挤压高强度铝合金、碳素钢和低合金钢工件的冷挤压凹模，一般采用中合金模具钢制造。生产批量不大的冷挤压凸模和顶杆材料，一般采用中合金冷作模具钢制造；对于生产大批量工件的冷挤压凸模，为了提高其抗压强度和耐磨性，一般选用高合金模具钢或高速钢、基体钢制造。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

### 超鸿电池封口模具的制作方法

目前市场上的电池封口模具装置，靠挤压gang珠注液产生过盈配合实现封口，这种方法的确是电池震动或者摆放位置不到位而产生电池封坏和漏液。在定位的时候容易出现定位压缩过紧，会导致锂电池外壳变形，不适用于各个型号锂电池的封口。

锂电池，是一类由锂金属或锂合金为负极材料、使用非水电解质溶液的电池。1912年锂金属电池最早由Gilbert N.Lewis提出并研究。由于锂金属的化学特性非常活泼，使得锂金属的加工、保存、使用，对环境要求非常高。所以，锂电池长期没有得到应用。随着科学技术的发展，现在锂电池已经成为了主流。

以上是电池封口模具的详细信息，由电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。