

# 模具加工批发商 模具加工 昆山轩合精密模具

产品名称	模具加工批发商 模具加工 昆山轩合精密模具
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

## 产品详情

注塑模具设计经验与思路分析：

第i一步：产品分析与修改，确定模具结构，缩水图:

### 1、产品分析：

开模方向，分模线与分模面，外形尺寸，厚度，拔模角度，模具加工批发商，倒勾及相应抽芯方式，进胶点与进胶方式，模穴数等等。

### 2、转工程图：

用三维软件出图，一般建立三个视图：第i一个主视图（后模表面投影），第二个第三个立体示意图（外表面和内表面）。其他视图按第三角法或第i一角法摆放，剖视图（X和Y，模具加工设备，剖切位置线通过重要位置中心，倒勾，柱位，孔位，枕位等等），保存文件DXF格式，到CAD打开标数处理。

### 3、缩水图：

将上一步工程图镜像一次并且放大一个缩水率的倍数。（标明：MI，模具加工报价，缩水率）

第二步：产品排位：在模具内怎样排列

考虑因素：模具长宽方位，产品模穴数，进胶位置，间隔（强度，放什么零件放得下）

先排第i一个视图是后模侧俯视图抓主视图，第二个视图排前模。

模具报价详细经验总结

模具成本包含哪些东西呢？

模具价格=材料费+设计费+加工费与利润+增值税+试模费+包装运输费等。

其中各项比例通常为：

- (1) 材料费：材料及标准件占模具总费用的15%-30%；
- (2) 加工费与利润：30%-50%；
- (3) 设计费：模具总费用的10%-15%；
- (4) 试模：大中型模具可控制在3%以内，小型精密模具控制在5%以内；
- (5) 包装运输费：可按实际计算或按3%计；
- (6) 增值税：17%。

通过以上各个工段成本按比例计算出成本后，也就可以进行模具报价。而报价并不是简单在成本的基础上乘一个百分系数，因为模具种类的不同，会导致模具的后续成本不同，因素非常多。总结如下：

第一、要看客户的要求，因为要求决定材料的选择以及热处理工艺。

第二、选择好材料，出一个粗略的模具方案图，从中算出模具的重量（计算出模芯材料和模架材料的价格）和热处理需要的费用。（都是毛坯重量）

第三、加工费用，根据模芯的复杂程度，加工费用一般和模芯材料价格是1.5~3：1，模架的加工费用一般是1：1。

第四、制造有风险，因此风险费用需要加在其中，模具加工，大约以上总价的10%。

第五、各种税收

第六、模具设计师设计费用，这大约是模具总价的10%。

### 精密模具配件加工的磨削加工工艺

模具配件是指装配模具的零件或部件；也可以指损坏后重新安装上的模具零件或部件。精密模具一般是由许多零件构成，可以分为两类：工艺零件和结构零件。工艺零件直接对成型产品质量造成影响，工艺零件的决胜品质在当下的精密模具配件均用精加工手段来完成。精密加工过程关系到精密模具的寿命和成型产品，在精密模具配件加工中的精加工阶段除采用慢走丝线切割、电火花成型等工艺手段外，另采用的方法即是在半精加工后，热处理基础上磨削加工。

那么在精密模具配件加工的磨削加工阶段需要控制好零件的变形、内应力、形状公差及尺寸精度等许多技术参数。在具体的生产实践中，操作困难较多，但是在东莞市时利和15年的精密加工经验中可以总结分析的出可以借鉴的方法：

从模具的精加工过程控制精密模具配件加工，我们可以针对不同的模具零件、不同的材质、不同的形状和不同的技术要求进行适应性加工，提供选择性方案。通过对加工过程的控制，达到更好的加工效果和性价比是大多数精密模具配件加工企业关注的重点。精密模具配件加工的工艺过程一般为：粗加工—半精加工—（淬火、调质）—精密磨削—电加工—钳工修整—组装加工。

模具加工批发商-模具加工-昆山轩合精密模具由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂（[www.000.com](http://www.000.com)）为客户提供“模具非标配件,模具加工,自动化加工,数控车精密加工等”等业务，公司拥有“金属模具加工”等品牌。专注于其它等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：廖琪。