

昌浩生产 焦化厂除尘器 筛焦楼除尘器 质量有保证

产品名称	昌浩生产 焦化厂除尘器 筛焦楼除尘器 质量有保证
公司名称	泊头市昌浩环保设备有限公司
价格	16200.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇李楼村
联系电话	0317-8054886 17692737011

产品详情

焦化厂筛焦楼除尘器：

昌浩环保主要治理筛焦楼各尘源点的烟气净化，其设备具有耐高温、耐高湿、耐酸碱、阻力小、滤袋使用寿命长，清灰方式先进(离线清灰)、除尘效率高、粉尘排放浓度低等优点。焦化厂筛焦楼布袋除尘器设计优势：1.焦化厂筛焦楼除尘器除尘效率高达99.98%以上。出口排放确保10mg/Nm³以下。2.滤袋布置合理，滤袋间设有合理的空气通道，滤袋过滤负荷均匀，滤袋寿命长，一般可达1-2年。3.中箱体下部的进风端设有截挡装置，既能截留大部分粗颗粒粉尘直接落入灰斗，又能改善气流分布，同时可有效地防止粉尘直接冲刷滤袋，以延长其寿命。4.除尘滤袋结构为美国富乐技术，拆装极为方便卫生。5.焦化厂筛焦楼袋式除尘器离线清灰方式：清灰效果好、除尘布袋清灰彻底、设备长期运行在低阻状态可使系统长期达到除尘效果。焦化厂筛焦楼除尘器性能特点分析：1.自动控制系统可完成如下功能：监控除尘工艺流程，对除尘设备进行启动、停止等相关操作，对除尘系统的各设备运行时间等进行设定。通过总系统画面、子画面等监视画面，对整个工艺过程进行动态监视，对各种故障逐条进行声光报警，可采集生产过程中各种信息等。电气与自动化控制系统完全满足除尘工艺的控制要求，使整个除尘系统在安全可靠和全部自动化条件下长期运行。2.电气自动化控制系统采用目前较为先进的、带操作站的PLC计算机监控系统。所有操作均靠微机画面上的软按钮来实现。除尘自动控制系统由管理控制中心、PLC控制单元和现场检测装置组成。3.推焦时，从焦侧炉头处外逸的烟气由导流板导入导焦栅上部有吸尘罩风，由助引风机送入拦焦车吸尘罩。焦碳跌落到熄焦车箱时产生的烟尘由拦焦车吸尘罩捕集，一并进入皮带导通小车，再进入皮带密封集尘干管，进入地面站进行净化处理。4.推焦工作时，司机提前约30-50秒向地面站发送无线信号，使风机自动由怠速状态转为高速运转状态。同时相对应的皮带密封干管上的切换阀打开，非常阀自动关闭。工作完成，司机取消信号，风机自动由高速状态转为怠速运转状态。同时相对应的皮带密封干管上的切换阀关闭，非常阀自动打开。焦化厂筛焦楼除尘器使用效果反馈：1.该系统变频技术的成功应用,既节省了用电费用,又保证了系统干管吸力的稳定,对整个除尘器系统安全稳定运行起到了关键作用。2.采用焦化厂筛焦楼除尘器除尘,降低了炼焦炉生产区域的粉尘浓度,净化了工人生产操作环境,焦炉粉尘治理达到了炼焦行业和国家环保排放标准。3.焦化厂筛焦楼除尘设备提高了系统稳定性和安全性,没有发生任何事故。4.由于操作控制简单有效,延长了系统设备的使用寿命,特别是布袋使用时间的延长.焦化厂筛焦楼除尘器使用18个月没有更换过布袋,实现了经济运行的目标。昌浩环保以质量求生存的道路，精益求精，不断地开发创新，得到业内人士和顾客的一致好评。