

供应微乳切削液、防锈切削液 半合成切削液

产品名称	供应微乳切削液、防锈切削液 半合成切削液
公司名称	烟台华恒节能科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	恒诺:山东烟台
公司地址	山东省烟台市经济技术开发区珠江路32号3号楼642室
联系电话	86-0535-6397790 15666818110

产品详情

恒诺微乳切削液HNX3022 恒诺微乳切削液.均匀的微乳液提供了极佳的润滑性能，主要用于要求润滑性能和极压性能高的硬质合金、不锈钢、高碳钢、铝合金、铜等车削、切削、研磨、轻冲压、拉伸加工等方面 中文名恒诺微乳切削液 适用于黑色金属，不锈钢的磨削 使用浓度3-10% 优点优良的防锈性能等

产品描述 恒诺微乳切削液适用于黑色金属，铝合金，铜，不锈钢的磨削和重负荷切削加工，完全能够满足当今机械操作高速进料，高速运转的要求。以其优越的性能广泛应用于枪钻、滚齿和铰孔等苛刻加工场合。 产品应用 · 恒诺微乳切削液适用于各种黑色金属的珩磨、铣削、车削、镗削、钻孔、攻丝和滚齿加工 · 恒诺微乳切削液同样适用于各种磨削加工操作 · 建议使用浓度为3-10% 产品优点 一.优良的防锈性能（防锈时间三个月以上），优良的清洗性能（润滑剂不含废机油且有优良的清洗性能，避免工作人员弄脏衣服，洗手困难）

二.溶液碧绿透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。 三.环保配方：不含氯、三嗪、二级胺、芳香烃、亚硝酸钠等对人体有害成份，对皮肤无刺激性，对操作者好。 四.切削液变质发臭控制：精选进口添加剂，抗菌性极强，在中央系统或单机油槽中都有很长的寿命（一年以上不发臭 变质）

五.低泡沫：出色的抗泡性，可用于高压系统及要求高空气释放性的操作条件，软硬水适用。 六.润滑性：配方中含有独特的表面活性剂，乳化剂。润滑性能远高于同类产品，明显降低刀具成本，提高表面加工精度，可替代切削油使用，为操作者创造良好的环境。 七.沉屑性：本公司排油性配方具有良好的沉屑性，提供切削屑及切削细分的快速沉降，维持系统清洁及容易清洗排除污染物，浮油很快在切削液的液面上完全分离。

八.冷却性和冲洗性：良好的冷却性和清洗性，保持机床和工件的清洁，减少粘性物残留。

九.高浓缩型：用水稀释20-30倍，可正常使用。

十.低价性：本公司切削液从进料，生产，物流，都进行精细的成本控制，尽量把利润空间留给客户。