精密模具制造 合肥文远 芜湖模具制造

产品名称	精密模具制造 合肥文远 芜湖模具制造
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

材质:汽车结构复杂,江西模具制造,零件种类繁多,汽车身上有很多不同强度的冲压件,从普通板材到高强板,不同板材有着不同的屈服强度,板材屈服强度越大,越容易出现回弹。料厚:成形的时候,料厚对成型有很大影响,随着料厚的变化,回弹现象也会相应的发生变化,主要是由于随着料厚的变化,塑性变形也变得困难,导致回弹也变小。产品形状:不同的产品回弹也有差异,外形复杂的产品基本上都会有一步改变外观,防止成形不到位出现回弹,还有一些特殊产品更容易出现回弹,如U型产品,因此,在分析成形中,必需想到回弹补偿事宜。

编程注意事项:冲模间隙和过渡圆半径的确定,合理确定冲模间隙。冲模间隙的合理选用,精密模具制造,是关系到模具的寿命及冲制件毛刺大小的关键因素之一。不同材料的冲模间隙一般选择在如下范围:软的冲裁材料,如紫铜、软铝、半硬铝、胶木板、红纸板、云母片等,模具制造公司,凸凹模间隙可选为冲材厚度的10%—15%。硬质冲裁材料,如铁皮、钢片、硅钢片等,塑料模具制造,凸凹模间隙可选为冲裁厚度的15%—20%。这是一些线切割加工冲裁模的实际经验数据,比国际的大间隙冲模要小一些。

如果型腔的大部分加工由高速铣来完成,则电火花加工只作为辅助手段去清角修边,这样留量更均匀、更少。基本设备:电火花加工机床。主要特点:能加工普通切削加工方法难以切削的材料和复杂形状工件;加工时无切削力;不产生毛刺和刀痕沟纹等缺陷;工具电极材料无须比工件材料硬;直接使用电能加工,便于实现自动化;加工后表面产生变质层,在某些应用中须进一步去除;工作液的净化和加工中产生的烟雾污染处理比较麻烦。

精密模具制造-合肥文远(在线咨询)-芜湖模具制造由合肥文远机械制造有限公司提供。行路致远,砥砺前行。合肥文远机械制造有限公司(www.ahwyjxzz.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为其它较具影响力的企业,与您一起飞跃,共同成功!