

精密模具制造 合肥文远 芜湖模具制造

产品名称	精密模具制造 合肥文远 芜湖模具制造
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

材质：汽车结构复杂，江西模具制造，零件种类繁多，汽车身上有很多不同强度的冲压件，从普通板材到高强板，不同板材有着不同的屈服强度，板材屈服强度越大，越容易出现回弹。料厚：成型的时候，料厚对成型有很大影响，随着料厚的变化，回弹现象也会相应的发生变化，主要是由于随着料厚的变化，塑性变形也变得困难，导致回弹也变小。产品形状：不同的产品回弹也有差异，外形复杂的产品基本上都会有一步改变外观，防止成形不到位出现回弹，还有一些特殊产品更容易出现回弹，如U型产品，因此，在分析成形中，必需想到回弹补偿事宜。

编程注意事项:冲模间隙和过渡圆半径的确定，合理确定冲模间隙。冲模间隙的合理选用，精密模具制造，是关系到模具的寿命及冲制件毛刺大小的关键因素之一。不同材料的冲模间隙一般选择在如下范围：软的冲裁材料，如紫铜、软铝、半硬铝、胶木板、红纸板、云母片等，模具制造公司，凸凹模间隙可选为冲材厚度的10%—15%。硬质冲裁材料，如铁皮、钢片、硅钢片等，塑料模具制造，凸凹模间隙可选为冲裁厚度的15%—20%。这是一些线切割加工冲裁模的实际经验数据，比国际的大间隙冲模要小一些。

如果型腔的大部分加工由高速铣来完成，则电火花加工只作为辅助手段去清角修边，这样留量更均匀、更少。基本设备：电火花加工机床。主要特点：能加工普通切削加工方法难以切削的材料和复杂形状工件；加工时无切削力；不产生毛刺和刀痕沟纹等缺陷；工具电极材料无须比工件材料硬；直接使用电能加工，便于实现自动化；加工后表面产生变质层，在某些应用中须进一步去除；工作液的净化和加工中产生的烟雾污染处理比较麻烦。

精密模具制造-合肥文远(在线咨询)-芜湖模具制造由合肥文远机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwjxzz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!