

# 两米宽超柔面料激光烧花机 家居法兰绒布料图案加工

产品名称	两米宽超柔面料激光烧花机 家居法兰绒布料图案加工
公司名称	武汉三工卓睿科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区武大科技园四路研发楼 综合楼三楼303室
联系电话	18502739051

## 产品详情

### 两米宽超柔面料激光烧花机 家居法兰绒布料图案加工

超柔面料是一般的单面拉绒面料，和珊瑚绒有点类似，但是工艺有点不同，手感非常的柔软希望可以帮助你，超柔面料是一种新型研发的针织经编绒类面料，超柔短毛绒是短毛绒的一种新的品种，短毛绒系列产品，广泛应用与服饰、箱包、鞋帽、玩具等各大领域。以较低价位、较高品质，实践于外贸、内销工厂，取得不错的销售成绩。物经密较小，纬密较大，以使纬纱浮现于表面，有利于纬纱棉纤维形成丰满而均匀的绒毛。超柔面料以较低价位、较高品质，实践于外贸、内销工厂，取得不错的销售成绩。一种新型面料，用于衣服制作，或者床上用品等等，更具有舒适性。超柔短毛绒是短毛绒的一种品种，短毛绒系列产品，广泛应用与服饰、箱包、鞋帽、玩具等各大领域。

### 两米宽超柔面料激光烧花机主要技术参数

型号规格 SCM-2200L (可定制)

激光波长 10.6  $\mu$ m

激光功率 250W 350W

激光重复频率 1kHz~100kHz

雕刻范围 2200mmX无限长

雕刻速度 12000mm/s

重复精度  $\pm 0.1$ mm

冷却方式 循环水冷

工作电源 AC380V/ AC220V 50Hz/60Hz

整机功耗 7KVA 9KVA

设备尺寸 长\*宽\*高：3400mmx2720mmx2650mm

设备重量 主机架约890kg，皮带输送约600kg

### 激光雕花双面超柔短毛绒的生产工艺

包括如下步骤：坯布准备 预定型 正面拉毛、梳毛 激光雕花 背面拉毛 定型 染色 水洗上柔 烘干 正反面梳毛、烫剪 成品定型。通过激光雕花的方法，利用激光产生的瞬间高温，让涤纶纤维熔化，使超柔绒正面产生凹凸的立体图案，再将正面绒毛拉到背面，形成双面都有凹凸立体图案的超柔绒。解决大生产过程中质量难控制的问题，一等品率由80%，提高到95%以上；解决了激光雕花工艺参数确定的问题，能很好的控制雕花的深度；解决了背面拉毛不均匀的问题；缩短了加工工序，提高了生产率，降低了成本；减少环境污染，降低了污水处理成本。

激光烧花也称激光雕花，是指当激光束照射到染色织物表面时，除少部分光被反射外，激光能量会被织物表层吸收并迅速转变为热能，使织物表层温度在极短时间内急剧上升并达到染料的气化温度，染料因激光能量的强弱瞬时气化并褪色形成深浅不一的花纹，从而实现了拔色印花效果。当激光能量足够高时还可以刻蚀织物纤维，实现切割、镂空等效果。

近年来，激光雕刻工艺开始逐步应用于纺织面料、皮革等材料，对各种面料的雕割、镂花、蚀刻等激光处理开拓了面料再造与图案设计的新途径。