

环氧玻璃鳞片底漆厂家生产中温底涂

产品名称	环氧玻璃鳞片底漆厂家生产中温底涂
公司名称	摩尼环保科技河北有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	品牌:摩尼环保科技 规格:25kg/桶 产地:河北廊坊
公司地址	大城县
联系电话	15003165758

产品详情

乙烯基玻璃鳞片涂料由是乙烯基酯树脂为主要成膜物，并辅以鳞片玻璃、耐腐蚀填料、颜料、专用助剂以及引发剂、促进剂等组成，它不仅保留了环氧树脂涂优良的机械性能、电性能、粘结性，还具有不饱和和聚酯树脂固化快，施工性能好的特点。既弥补了环氧树脂涂料难以低温施工的缺点，且耐温性和耐化学性能优于环氧树脂点，且耐温性和耐化学品性能优于环氧树脂。涂装过程中需注意以下几点

工艺及设备

为获涂层质量，最适宜的喷涂工艺是高压无气喷涂。

由于乙烯基玻璃鳞片固体份接近或达到，高粘度对无气喷涂设备有高要求。涂料内含有大量的玻璃鳞片，施工前应拆除泵和喷枪所有管内过滤器，保证设备处于良好工作状态和流管的干净密封。

设备堵塞处理及清洗

乙烯基玻璃鳞片涂料喷涂时，无气喷涂机可能变得反应迟缓、喷幅变小或是漆缸温度快速升高。此时应立刻停止喷漆作业，可能在喷管、枪头等位置出现了堵塞，应根据堵塞的位置和情况迅速使用干净的稀释剂清洗。

乙烯基玻璃鳞片涂料长时间使用后在泵和流管内会有玻璃鳞片粒子的堆积，在泵体等表面产生凹坑并造成破坏，需要经常检查和维护整个设备系统。

4 加热与通风

乙烯基玻璃鳞片衬里施工时底材温度一般需要高于15℃，并且至少高于露点3℃。低温环境下如果利用暖风或缠绕加热带方式提高底材温度，需要注意对储罐或容器内外壁同时加热，内外壁温差控制在2℃以内。

乙烯基玻璃鳞片衬里固化过程表面会析出溶剂，固化全程必须保持良好的通风以加快溶剂的挥发。