

# 西门子数控机床报300610故障修理

产品名称	西门子数控机床报300610故障修理
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服器维修 西门子:西门子数控机床维修 德国:西门子数控系统维修
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

我公司上海渠利自动化科技有限公司专业维修西门子自动化设备、十年以上专业维修工程师、专对于西门子设备疑难杂症有非常专业的判断力、我公司设有专业测试平台、西门子840D、802D、828D、840Dsl、802Dsl、810D、802C、802S系统测平台、专誉与西门子数控系统、西门子CCU、西门子NCU、西门子驱动器、西门子电源模块、西门子伺服电机、西门子操作面板、西门子功率模块、西门子电机模块、西门子编码器、西门子触摸屏、西门子变频器、西门子调速器等西门子设备快速维修、可提供上门检测、上门维修服务。

西门子数控机床报300610故障修理-西门子数控系统维修，西门子数控系统维修，西门子加工中心维修，公司配有先进的检测设备,西门子专用测试台,系列负载试验设备,优廉价的配件渠道,充足的库存配件,大量西门子的技术参数资料,多名经验丰富的西门子维修工程师、技师队伍。24小时竭诚为所有客户服务，永远坚持合理收费，免费检测，可持续合作发展模式面对所有大小客户，因为客户是我们的衣食父母，我们竭诚为你们服务。

西门子数控机床报300610故障修理-西门子数控系统维修：300610 轴 %1 驱动 %2 转子位置确认无效参数：  
%1 = NC 轴号%2 = 驱动号说明：如果 P1075=1（程序以饱和为基础）从测试信号中（电机电流）不能测出转子位置，因为没有出现重要的饱和影响。要更诊断的更详细，参看参数 P1734。如果 P1075=3（程序以运动为基础）1. 电流增加的太小。2. 超出允许的最大时间。3. 没有发现确切的转子位置。反应：- BAG 没有准备就绪。- 通道没有准备就绪。- 通道没有准备就绪。- 本通道 NC 启动禁止。- 报警时 NC 停止。- NC 转换为跟踪模式。- 报警显示。- 已设置接口信号。处理：请告知经授权的人员 / 服务部门。如果 P1075=1 通过 P1019 提高电流检查电枢感应系数（P1116），并在必要时提高检查电机 / 变频器的连接线（缺少相位）。检查电机保护有直流母线电压吗？检查直流母线连接（检查螺钉是否紧固）Uce 监控在功率模块中激活（通过电流供应关 / 开来实现复位）交换功率模块或者控制模块 如果 P1075=3 1. 电机连接不正确 必须检查电机功率连接 2. 排除外界干扰力量（比如轴耦合没有解除）

证明程序必须保持稳定 (P1076 必须减小) - 使用带分辨率的编码器 改善编码器附件 (不够严格) 3. 排除外界干扰 (比如轴耦合没有解除) 轴必须可以自由运动 (比如电机没有停转) 减小轴摩擦 (提高 P1019) 只有 SIMODRIVE POSMO SI, CD, CA 如果 P1075=1 通过 P1019 提高电流 检查电枢感应系数 (P1116), 并在必要时提高 检查电机 / 变频器的连接线 (缺少相位) 检查电机保护

有直流母线电压吗? 替换驱动模块 如果 P1075=3 1. 电机安装的不正确 必须检查电机的功率连接 2. 排除外部干扰力量 (比如轴耦合没有解除) 证明程序必须保持稳定 (P1076 必须减小) 使用带更高分辨率的编码器 改善编码器附件 (不够严格) 3. 排除外部干扰力量 (比如轴耦合没有解除) 轴必须能自由运动 (比如电机没有停转) 减小轴的磨擦 (提高 P1019)