

西门子6SN1145冒烟炸IGBT模块维修

产品名称	西门子6SN1145冒烟炸IGBT模块维修
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	西门子:西门子6SN1145维修 西门子:西门子电源模块维修 德国:西门子数控系统维修
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

我公司上海渠利自动化科技有限公司专业维修西门子自动化设备、十年以上专业维修工程师、专对于西门子设备疑难杂症有非常专业的判断力、我公司设有专业测试平台、西门子840D、802D、828D、840Dsl、802Dsl、810D、802C、802S系统测平台、专誉与西门子数控系统、西门子CCU、西门子NCU、西门子驱动器、西门子电源模块、西门子伺服电机、西门子操作面板、西门子功率模块、西门子电机模块、西门子编码器、西门子触摸屏、西门子变频器、西门子调速器等西门子设备快速维修、可提供上门检测、上门维修服务。

西门子电源6SN1145冒烟炸IGBT模块维修，西门子电源冒烟6SN1145炸IGBT模块维修，西门子6SN1145冒烟炸IGBT模块维修实力厂家，西门子6SN1145启动跳闸炸IGBT维修，西门子6SN1145电源模块亮红灯亮维修

德国西门子维修，西门子数控系统维修，西门子数控铣床，冲床，镗床,卧床，立车，加工中心维修，快速修复：黑屏,白屏,花屏,死机,显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,进入系统卡死不动维修，进不去用户界面维修，无法进入系统程序维修，电源亮红灯，西门子 伺服电机抖动,不能带负载.轴承更换,线圈更换,刹车坏，刹车失灵，编码器更换等等

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货 故障维修件未修好分文不收

1，电源通电无反应，各指示灯均不亮

电源在机床中开机没有任何指示时，我们应当首先检测输入电压是否正常，是否达到电源规定的输入电压，如果没有输入电压，则应当检查进线开关是否损坏，接线是否接牢，如果输入电压正常，则首先应当将机床下电，将电源拆下，打开电源，看电源内部保险是否完好，如果有损坏，应当先排除引起保险损坏的原因，然后换上新的符合规定的保险如果保险完好，则应检查电源内部整流电路是否正常，550V电压是否正常，以及PFC电路是否正常。

2，电源指示三相LED亮(红)

如果电源通电后输入电压检测LED常亮，则首先检测输入电压是否有缺相，如果输入电压测试正常，则应着重检测电源内部的输入电源检测电路是否有损坏，如果有损坏也会报故障。

3，面板上的5V指示灯亮(红)

如果面板上5V指示灯常亮，则说明电源内部的5V电源过低或过高，则应当检查5V电源电路。

4，面板上SPP灯常亮(红)

面板上SPP灯常亮，则说明电源的总线(X351)输出电源不正常，经测试，各组电源均偏低，通过检测，故障原因为基准、反馈电路的故障。

5，电源不能有效加使能
这类故障原因一般为电源板的使能电路故障，如果使能电路完好，则也应当检测功率板电路，zui后还应当检测电源板的充电电路是否正常。