

TH-01天宏阳离子聚丙烯酰胺，PAM絮凝剂厂家

产品名称	TH-01天宏阳离子聚丙烯酰胺，PAM絮凝剂厂家
公司名称	河南天宏净水材料有限公司
价格	20000.00/吨
规格参数	品牌:天宏 型号:TH-01 产地:河南
公司地址	河南省郑州市巩义市西村镇车元村18号
联系电话	15617552173 18339833606

产品详情

酒精工业是国民经济重要的基础原料产业，酒精广泛应用于化工、食品工业酒精废水处理工程、日化、医药卫生等领域，同时又是酒基、浸提剂、溶剂、洗涤剂 and 表面活性剂。酒精废水是高浓度、高温、高悬浮物的有机废水，处理技术起步较早，发展较快。所以处理酒精厂生产的废水量明显的增加，处理废水使用的量也增加。

酒精污水处理酒精废水是一种高浓度有机废水,色度大、CODcr高,并且水中含有大量的碳水化合物、脂肪、蛋白质、纤维素等有机物,如果直接排放,定然会对环境造成污染。目前处理酒精废水的方法很多,主要有农灌法、浓缩干化法、生化处理法等等。

适用设备 酒精污泥处理采用带式压滤机脱水，能将污泥脱水到含水率80%-85%；用板框压滤机、厢式压滤机，能脱水到含水率75%-83%；用隔膜压滤机，能脱水到含水率70%-78%；

酒精污水处理药剂选型：

酒精污水处理过程中使用到的絮凝剂聚丙烯酰胺分子量一般选择900万以上，阳离子30离子度以上为宜，处理效果显著，COD出去率达到90%，用药量少，成本较低。后续污泥脱水处理时的泥饼含水率较低。

酒精厂污水处理需要一定的除杂过程。一般使用阳离子聚丙烯酰胺进行处理。使用阳离子聚丙烯酰胺原理通常是让污水中悬浮颗粒带阴电荷的污水进行絮凝沉淀。根据对絮凝装置中阳离子型酸性或碱性介质中，依靠阳电性呈现对污水快速澄清是极为有效的。

药剂单耗

固体聚丙烯酰胺每吨绝干泥耗药量一般为3-8公斤,乳液聚丙烯酰胺在6-12公斤。具体的吨干泥用量要根据烧杯实验、上机中型实验或者周期运行试验来确定，每个工厂的泥质都不一样，不同污泥、不同药剂、不同设备、不同管理水平耗药量的差异很大。

包装形态

固体采用编织袋包装，液体采用化工桶包装...

包装规格

以15公斤纸塑复合袋包装或者25公斤纸塑复合袋包装。

运输储存

产品要求储存在阴凉、干燥的地方，防止受潮。在合适的条件下，保质二年，在运输过程中应轻装轻卸，不得撞击，防止破损。

当然，除了粉状聚丙烯酰胺以外，聚合氯化铝和阴离子聚丙烯酰胺成型物也正在有机废水处理中得到日益广泛的应用聚丙烯酰胺。

聚丙烯酰胺絮凝剂在酒精污水处理中的应用极为广泛，由于聚丙烯酰胺的酰胺基（—CONH₂）可与许多物质亲和、吸附形成氢键。高分子量PAM在被吸附的粒子间形成“桥联”，使数个甚至数十个粒子连接在一起，生成絮团，加速粒子下沉。这使它在水处理领域成为的絮凝剂，PAM主要用来处理水和种种废水。在处理酒精厂污水废水过程中，聚丙烯酰胺的重要作用就是在处理酒精污水的时能够将内部的污垢分子进行有效的吸收和吸附，从而将这些絮凝物质从水中脱离出来，防止在设备上出现结垢的现象。所以聚丙烯酰胺在酒精污水处理环节中起到的作用是非常大的，而其他的絮凝剂则没有这样的效果。在使用聚丙烯酰胺处理酒精厂污水废水时，有些客户在使用聚丙烯酰胺处理污水过程中使用量往往不知道如何掌握，因此就会造成量少放或是多放的现象。其实聚丙烯酰胺在每次的水处理过程中使用量并不高，用户可以根据水处理的总量来决定添加的聚丙烯酰胺添加剂的量是多少，根据比例来进行调配，这样就不会出现多放少放的现象。

聚丙烯酰胺是目前在处理酒精污水行业用的很多的高分子有机合成絮凝剂，也是我国目前使用很广泛的絮凝剂。聚丙烯酰胺主要以两种形式的商品出售，一种是粉状的，一种是胶体。胶体不易运输，使用也不方便，常用的是粉状产品。聚丙烯酰胺又有阳离子、阴离子及非离子几种类型，适用于不同的用途及不同的絮凝对象。