

纳米微米碳化铬厂家直销 高纯 超细 斜方 Cr₃C₂

产品名称	纳米微米碳化铬厂家直销 高纯 超细 斜方 Cr ₃ C ₂
公司名称	博华斯纳米科技（宁波）有限公司
价格	360.00/kg
规格参数	平均粒径:800nm 纯度:99.9% 产地:宁波
公司地址	浙江省余姚市东郊工业园区银翔路5号
联系电话	17757424292

产品详情

纳米微米碳化铬厂家直销 高纯 超细 斜方 Cr₃C₂

Chromium carbide

CAS : 12012-35-0

技术参数

货号 平均粒径 纯度 (%) 比表面积 (m²/g) 体积密度 (g/cm³) 密度 (g/cm³) 晶型 颜色

Brofos-Cr₃C₂-800 800nm 99.9 50 2.75 6.6 斜方 黑色

Brofos-Cr₃C₂-W01 1um 99.9 24 4.68 6.6 斜方 黑色

Brofos-Cr₃C₂-W03 3um 99.9 12 5.43 6.6 斜方 黑色

备注：如用户需求其他粒度规格的产品，公司提供定制化生产

产品特点

采用高纯铬粉、高纯氧化铬和高纯炭黑作为原材料，保证了碳化铬粉末的纯度，公司独创的添加剂应用技术，使粉末晶粒致密化，碳化烧结均匀、粒度均匀，独特碳化烧结技术保证了低氧含量、低游离碳、产品质量稳定；产品为斜方晶系，a=2.821、b=5.52、c=11.46、熔点1890 、沸点3800 、热膨胀系数 $10.3 \times 10^{-6}/K$ 。

碳化铬在高温环境下（1000~1100℃）具有良好的耐磨、耐腐蚀、抗氧化的高熔点无机材料。以碳化铬基的金属陶瓷在高温下有极优异的抗氧化性能，在982℃热暴露5小时之后，表面仅稍微变暗；而在相同条件下，18-8不锈钢已显著破坏，WC-6Co合金则完全氧化。

应用领域

1抗磨损薄膜，半导体薄膜；

2在硬质合金生产中添加碳化铬不仅能细化碳化钨晶粒同时提高合金的强度和硬度并能显著地提高合金的耐腐蚀性能，在工业生产中被广泛用作耐腐蚀的合金结构材料（量规、阀门、密封环等）在喷焊和堆焊中用于要求既耐腐蚀又有高耐磨性能的硬面焊料；广泛用于不锈钢、耐热钢、耐腐蚀钢、合金钢等特种钢冶炼生产。

3碳化铬应用于硬质合金、金属陶瓷、等离子或爆炸喷涂、超音速火焰喷涂、冶金、电力、石化等领域。

4碳化铬粉末应用于硬质合金产品（切削工具）的晶粒抑制剂以及晶粒细化剂，提高产品硬度，耐磨性能，强度和韧性，同时又具有很高的强度和韧性。

5碳化铬粉末应用于镍铬碳化铬粉末，是金属陶瓷粉末的新品种，成为一种理想的抗高温耐磨，耐蚀综合性能的热喷涂材料。

6碳化铬粉末应用于高硬度碳化铬耐磨复合钢板（如SA1750CR耐磨复合板）、堆焊复合钢板、抗磨损薄膜和半导体薄膜。

7碳化铬粉末应用于药芯焊丝、碳化铬焊条（如D626、D402等碳化铬焊条）、碳化钨-碳化铬复合高耐磨堆焊焊条属于耐磨堆焊材料领域。

包装储存

本品默认惰气防静电袋装桶装或真空袋装，实验量可选惰气瓶装，需要惰气瓶装的客户请联系我们。收货后应密封保存于干燥、阴凉的环境中，不宜长久暴露于空气中，防受潮发生团聚，影响分散性能和使用效果。