

宜春河道淤泥压缩处理详细说明

产品名称	宜春河道淤泥压缩处理详细说明
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，启动电源，换动手动换向阀至蓝色油管，开始进油，开始伸出，在孔内产生向临空面方向的推力，岩石表面会出现纹路。液压油表显示液压达到120mp时，意味着工作以完成。只要换动手动阀黑色油管，收缩，人工提出。依次重复，操作简单，方便易学。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。它是利岩石抗压强度高，抗拉强度低特点，利千斤顶理通过以液压高压为能量源达到使岩石效果。可以预先地确定方向，形状以及需要尺寸，其高，数秒钟就可完成，并且可连续无间断地工作，效率高，运行及成本低。云浮石材厂开采岩石劈石机特点：1：无公害，免即可破拆莫氏硬度为7（石英岩的硬度为7）以上的岩石，工作不影响周围的。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

1.本设备采用液压压紧，电动控制，自动化程序高，操作简单，成熟，一般工人皆能操作使用，故障率低，方便。2.本设备功率较低，一般就2-7个千瓦，能耗低，用户后期使用成本低5、处理量大：由于采用的工艺使液池加深、直转鼓、螺旋上清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

甘肃定西隧道施工泥浆处理器种类：<http://dingxi.11467.com/info/6682507.htm>