

板式热交换器厂家好不好 板式热交换器厂家 无锡市君柯

产品名称	板式热交换器厂家好不好 板式热交换器厂家 无锡市君柯
公司名称	无锡市君柯空调设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区太湖街道黄金湾工业园
联系电话	15161579903

产品详情

安装与清洗板式换热器有哪些要点呢？

根据换热器的形式，应在换热器的两端留有足够的空间来满足条件（操作）清洗、维修的需要。固定管板式换热器在安装时，两端应留出足够的空间以便能抽出和更换管子。并且，用机械法清洗管内时。两端都可以对管子进行刷洗操作。浮头式换热器的固定头盖端应留有足够的空间以便能从壳体内抽出管束，板式热交换器厂家好不好，外头盖端必须也留出一米以上的位置以便装拆外头盖和浮头盖。U形管式换热器的固定头盖应留出足够的空间以便抽出管束，也可在其相对的一端留出足够的空间以便能拆卸壳体。

板式换热器不得在超过铭牌规定的条件下运行。应经常对管，壳程介质的温度及压降进行监督，分析换热管的泄漏和结垢情况。管壳式换热器就是利用管子使其内外的物料进行热交换、冷却、冷凝、加热及蒸发等过程，与其他设备相比较，其余腐蚀介质接触的表面积就显得非常大，发生腐蚀穿孔结合处松弛泄漏的危险性很高，因此对换热器的防腐蚀和防泄漏的方法也比其他设备要多加考虑，当换热器用蒸汽来加热或用水来冷却时，水中的溶解物在加热后，板式热交换器厂家哪家好，大部分溶解度都会有所提高，而硫酸钙类型的物质则几乎没有变化。冷却水经常循环使用，由于水的蒸发，使盐类浓缩，产生沉积或污垢。又因水中含有腐蚀性溶解气体及氯离子等引起设备腐蚀，腐蚀与结垢交替进行，激化了钢材的腐蚀。因此必须经过清洗来改善换热器的性能。由于清洗的困难程度是随着垢层厚度或沉积的增加而迅速增大的，所以清洗间隔时间不宜过长，应根据生产装置的特点，换热介质的性质，腐蚀速度及运行周期等情况定期进行检查，修理及清洗。

看看热交换器到底什么材质好？

近年来，市场上出现了许多新品牌的燃气热水器。

不锈钢换热器的选用

和一些高端热水器品牌的能源效率领先。

换热器仍然坚持使用主流材料——铜。

普通消费者可能会混淆铜是好还是不锈钢是好的。

没关系。老司机给你慢慢说。

首先，热交换器到底是个啥？

来来来听我说

它堪称燃气热水器的“心脏”

燃气燃烧会产生热量

热交换器的工作就是，把这些热量转换给水

冷水在流经换热器时吸收热量，变成热水供用户使用

所以说，这个功能决定了

换热器的材质需要具备良好的导热性

而在金属中，导热性杠把子当属银和铜啦

什么，你问为什么不用银？

咳咳，如果是土豪的话可以试试

当然了，铜的优点远不止导热性好

铜的延展性极好，所以制作工艺会相对简单

另外铜离子还能杀灭或抑止水中的细菌

达到净化水质的效果

正是由于铜的延展性和导热性等均强于不锈钢

所以铜是能率等热水器品牌一直坚持使用的主流材质

可能你会觉得铜遇氧易腐蚀？

不用担心

能率的磷脱氧铜工艺使得这个问题得到了妥善的解决

磷脱氧铜工艺通过磷来脱去铜里的氧

使铜的纯度高达99.96%，含氧量极低

所以相比于普通的铜

磷脱氧铜的耐腐蚀性大大增强了

此外，其抗高温性也得到了大大的提高

所以，磷脱氧铜制的热交换器更加经久耐用

使得热水器使用寿命更长，出水速度快，水温恒定

水质也保持了健康纯净

说了这么多，大家有没有受益匪浅呢？

其实，磷脱氧铜工艺只是能率众多专业技术里的一个

作为日本g端品牌的能率

从容自信地在技术领域始终保持着行业领x地位

不断为消费者提供节能，环保，人性化的恒温热水器产品

致力于将温水生活的幸福传遍全球

热交换器：不锈钢用于热交换器维护

需要作出许多决定来管理发电厂，这对公司的盈利能力有重大影响。正确的管理团队在正确决策时会受到表扬，板式热交换器厂家，做出错误的决定意味着意外。燃料成本急剧上升，美国天然气价格从高峰时的每1000立方英尺2美元上升到14美元。煤炭合同价格(包括运费合同价格)比前几年翻了一番。任何操作和操作的改变，如管道堵塞，将导致加热成本的显著增加。

1、管道故障

发电厂热交换器管道有许多潜在的破坏机理。铜合金中常见的破坏机理与不锈钢和高性能合金钢的破坏机理有很大区别。下面分别进行论述。

1.1 铜合金的问题

· 蒸汽侧侵蚀

蒸汽侧的铜合金最常见的破坏机理是氨沟槽和应力腐蚀裂纹。

氨造成的沟槽——除氧添加剂，如联氨，可造成氨沟槽。氨与冷凝水相结合，沿支撑板向下流生成沟槽。

应力腐蚀裂纹(SCC)——无论是h军黄铜还是铝黄铜均对氨引起的应力腐蚀裂纹敏感。管子的残余应力高和氨会迅速形成应力腐蚀裂纹。由氨沟槽和应力腐蚀裂纹造成冷凝器的管道破坏很常见。

· 冷却水侧侵蚀

冲蚀—腐蚀——当水的流速大时，水会冲掉铜合金上的保护氧化层，造成冲蚀—腐蚀。对于海军黄铜和铝黄铜来说，当水的流速大于1.8米/秒时会产生这种情况。即使水的整体速度较低，但是局部区域涡流也会造成这种现象。一般产生这种冲蚀的地方是水入口端部。管道堵塞——如夹具形成的管道凸起造成的阻塞——四周形成的涡流会在几天内造成管道穿孔。

H₂S和硫酸侵蚀——H₂S和硫酸会破坏保护用的氧化层和阻止氧化层重新生成。绝大多数H₂S和硫酸来源于腐朽的植物、硫酸还原菌(MIC腐蚀)或是使用处理过的废水。通常，当把现有的冷却水源从清水转换为处理过的废水六个月后，90-10铜镍管道就会开始发生这种破坏。

一般腐蚀和铜的传递铜管上的氧化层是多孔的，可使铜离子扩散到水中。当铜溶解时，管道逐渐变薄。当水的条件为非腐蚀性时，铜的溶解很慢，使用年限为25年的铜管并不少见。然而，铜的传递仍然会对其他地方造成影响。

例如，在更换典型的300MW的用海军黄铜管制造的冷凝器的管道时，原管道的重量会比原40万磅少50%。这说明，已溶解了20万磅的铜合金。这些铜不是进入了蒸汽就是进入了冷却水。当铜镀在锅炉的管道上时，它会造成灾难性的液态金属脆化。

1.2 不锈钢

· 蒸汽侧

所有的不锈钢，包括商用钢种(TP 304, TP316和其衍生钢种)和高性能的钢种耐包括所有联氨衍生物在内的多数锅炉用化学药品。在温度更高时，有一种机理造成早期损坏，氯化物应力腐蚀裂纹(SCC)，这些损坏发生在给水加热器内。

热交换器：不锈钢用于热交换器维护

含8%Ni的钢种(TP 304)对应力腐蚀裂纹敏感，见图1所示。当发电设备从基本负载切换到循环模式时，设备发生破坏的情况就更多。氯化物在干湿交替的区域，板式热交换器厂家找哪家，主要在过热后的冷却区域浓缩。

· 冷却水侧

点蚀和缝隙腐蚀—TP304和TP316对点蚀，缝隙腐蚀和与缝隙腐蚀相关的MIC敏感。如果冷却水内的氯化物含量分别超过150ppm和500ppm，就不应考虑使用TP304和TP316。和铜合金一样，如果是用处理的废水作为冷却水源，也不应考虑采用TP304和TP316。

可采用价值比较分析来确定何时开始进行清理和/或更换管道。在确定何时更换管道时，应基于“寿命周期”进行。应对设备的剩余寿命时间进行分析。进行分析时要考虑的各种因素包括：

- 初始管道成本;
- 安装成本;
- 提高热性能后燃料的节约;
- 降低冷却水化学处理的成本;
- 由于汽轮机效率的损失，发电的减少;
- 降低或省去锅炉管道和高压汽轮机的清理费用;

- 减少事故停车/减少堵塞泄漏的管道。

1.3 钛

人们认为Titanium Grade 2耐发电厂冷却管路中产生的各种腐蚀。惟一的例外可能是零排放设备中使用的结晶装置。在该装置必须考虑采用Grade 7和12才行。但是，由于其弹性模数低，它容易产生振动损坏。这一问题可能通过适当的工程设计来加以解决。

板式热交换器厂家好不好-板式热交换器厂家-无锡市君柯(查看)由无锡市君柯空调设备有限公司提供。无锡市君柯空调设备有限公司(www.wxjkkt.com)实力雄厚,信誉可靠,在江苏无锡的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡君柯空调设备和您携手步入辉煌,共创美好未来!