

湖北静压桩机管桩，武汉静压沉桩机管桩管桩，孝感锤击桩机施工报价

产品名称	湖北静压桩机管桩，武汉静压沉桩机管桩管桩，孝感锤击桩机施工报价
公司名称	湖北卓南基础工程有限公司
价格	100.00/米
规格参数	卓南:400 500:100 武汉:125
公司地址	江岸区二七路
联系电话	13476807975

产品详情

PHC预应力砼管桩静压施工工法

一、管桩施工沉桩可采用锤击或静压等沉桩方式。

1、当采用锤击法成桩时，应根据桩径、壁厚、打入深度工程地质条件及桩密集程度等合理选择桩锤。

2、当采用静压法时，可根据具体工程地质情况及桩基设计要求合理选择配重，压桩设备应有加载反力读数系统。对预应力混凝土薄壁管桩不宜采用抱压。

二、施工要点

1、应在管桩混凝土达到设计强度，且常压蒸气养护后在常温下静停7天后方可施工。

2、沉桩时桩身应垂直，垂直度偏差不得超过0.5%，应在距桩机不受影响范围内，成90°方向设置经纬仪各一台校准。

3、锤击法成桩时应选择适宜的桩帽和衬垫。桩帽内径宜大于桩径10~20mm，其深度为300~400mm，并应有排气孔。锤和桩帽之间锤垫可用竖向硬木，厚度为150~200mm;桩帽与桩顶之间须嵌入富有弹性和韧性的桩垫，如足够厚度的纸垫、胶合板及橡胶制品等，以减少桩头的破损，桩垫锤击后的厚度宜为120~150mm。当衬垫被打硬或烧焦时，应及时更换。沉桩时，如管桩孔满水，应抽干后方可进行锤击作业。桩身、桩帽、送桩缸桩锤应在同一中心线上，防止偏打。锤击法成桩时宜重锤低击，开始落锤距应较小，待入土一定深度且桩身稳定后再按要求落距进行。一根桩原则上应一次打入，中途不得人为停锤，确需停锤，亦应尽量缩短停锤时间。

4、接桩均应采用钢端板焊接法，桩段顶端距地面1m左右就可接桩。接桩前先将下段桩顶清除干净，加上定位板，然后把上段桩吊放在下段桩端板上，依靠定位板将上下桩段接直。接头处如有定隙，应采用楔形铁片全部填实焊牢，拼接处坡口槽电焊应分层对称进行，焊接时应采取措施减小焊接变形，焊缝应连续饱满(满足二级焊缝)，焊后应清除焊渣，检查焊缝饱满程度。接桩宜在桩尖穿过较硬的土层后进行，接桩上下桩段桩的中心线偏差宜不大于5mm，节段弯曲矢高不得大于桩段的0.1%。