

# 盐城液压闸式剪板机 普捷机床设备 数控液压闸式剪板机厂家

产品名称	盐城液压闸式剪板机 普捷机床设备 数控液压闸式剪板机厂家
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

## 产品详情

### 剪板机月与季度的维修保养

剪板机月与季度的维修保养：

- 1.检查各润滑油管要畅通无阻、油窗明亮，并检查油箱内有无沉淀物；
2. 清扫机床内部切屑、油垢；
3. 各润滑点加油；
4. 检查所有传动部分有无松动，检查齿轮与齿条啮合的情况，必要时作以调整或更换；
5. 检查和调整刀口锋利情况，发现刀口用钝及时磨削或更换；
6. 检查和调整刀具及镶条松紧适宜，间隙合适；
7. 检查强电柜及操作平台，大型液压闸式剪板机厂家，各紧固螺钉是否松动，用吸尘器或吹风机清理柜内灰尘。检查接线头是否松动；
8. 检查所有按钮和选择开关的性能，各接触点良好，不漏电，损坏的更换。

闸式剪板机应用非常广泛，这些年，闸式剪板机加速我国经济结构的快速调整，数控液压闸式剪板机，同时也带动了各个行业的升级，同样，闸式剪板机面临各式各样的问题也随之迎面而来，那么闸式剪板机的都有哪些常见问题呢？

闸式剪板机的回程原理是氮气与液压液体的结合灵活电磁阀给予压力回程，油缸内部缺少氮气或液体的话肯定会掉下来的。闸式剪板机不仅操作方便，且外形美观大方。

### 一.剪板机开机前的准备工作：

- 1.开机前必须穿好工作服，佩戴相应劳动保护用品
- 2.作业前应将工具、材料摆放整齐，盐城液压闸式剪板机，清除如何妨碍设备运行和作业活动的杂物，检查传动部分安全护罩是否完整、固定，发现异常应及时处理。
- 3.开机前检查机床传动部分及操作手柄、脚踏开关是否正常和灵敏，按维护保养要求加足各部润滑油，确认正常无误后再进行作业。

### 二．操作与安全及注意事项：

- 1.剪板材料厚度不得超过剪板机的剪切能力，剪切长度应在刀刃范围以内。不得剪切淬了火的钢、高速钢、合金钢、铸铁、脆性材料和非金属材料。
- 2.对线人员在找正工件前，要求操作人员应将手或脚移离操作开关，只要得到找线人员肯定发出可以剪切的信号，操作开关者再重复可以剪切后，才能按、踩下操作开关。
- 3.设备在通电状态时，不准用手或身体任何部位接触刀刃或运转部分。
- 4.剪板机在运转时，禁止擦拭机床、工件上的油污、脏物、铁屑，数控液压闸式剪板机厂家，不得隔床传递物品。
- 5.拿取板料、废料、清理渣屑必须在停车、断电后进行，严禁人员在机床后直接取料。
- 6.不得容许他人擅自操作剪板机或容留闲杂人员在剪板机周围。

### 三．停机保养及场地清理：

- 1.作业完毕，应停止设备，切断电源，锁好控制柜应清理刀刃、切边、工具、工件并摆放整齐，清除废料、杂物，做好机台及周边清洁工作。
- 2.经常保持机床各部清洁，附件完整及润滑适量。

盐城液压闸式剪板机-普捷机床设备-数控液压闸式剪板机厂家由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（[www.jianbanjichangjia.com](http://www.jianbanjichangjia.com)）位于马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前普捷机床设备在液压机械及部件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。普捷机床设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。普捷机床设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。