

# CTP蓄电池NP100-12不间断电源电池

产品名称	CTP蓄电池NP100-12不间断电源电池
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:CTP蓄电池 型号:NP100-12 规格:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	15169793969

## 产品详情

CTP蓄电池为未来主要发展方向，主要由于技术层面上CTP蓄电池相比磷酸铁锂比能量更高，从发展来看CTP蓄电池为主流，国内CTP蓄电池占比也在迅速上升。CTP蓄电池特点：安全性高  
电池内部装有特制安全阀，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生。安装简捷  
电池立式、侧卧、叠层安装均可，安装时占地面积小，灵活方便。（7）洁净环保 电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。北京恒泰鑫隆科技有限公司核心人员均接受过厂家的专业培训，现已拥有APC认证工程师、APC认证产品专家共四名，山特公司认证维修工程师七名。均具有多年经营电源产品的经验、专精的技术，以及公司具有的良好货源渠道和供货厂商的鼎力支持，可根据用户的电力环境及客户的具体要求设计安全、可靠、价位合理的电源配置方案。CTP蓄电池很多都是应用在应急照明或者应急供电行业，大数据存储，新能源存储都在使用。要知道蓄电池的保管要复合一定的条件，这样电池才不会损坏，寿命使用才长，不少客户不知道如何长期保管CTP蓄电池，今天给大家简单介绍一下。1、注意温度保管温度不要超过-20 ~ +40 范围，保管的时候要确保蓄电池完全充满电。一段时间之后，要注意蓄电池及时补充电量。不要长期不充电闲置。2、注意环境在干燥低温的环境下，通风情况良好的室内保存，不要放在潮湿的地方，也不要放在离火源比较近的地方。防止高温影响。3、不要淋水在转移或者放置过程中注意不要淋水，淋水会影响电池电线电缆，影响电解液。导致线路连接不畅，或者烧毁的问题。4、注意维修充电在保管闲置的时候，要注意电池的电量，不要长期无电量限制，注意检查电路。如何正确保养CTP蓄电池：1把面板、柱头上的灰尘、油污、白色粉末等易造成漏电的污物擦拭干净。经常擦洗电瓶的柱头，不但白色的酸蚀粉末不会积在上面，而且电瓶的使用寿命会比预期的延长。2不能长时间放置车辆不开，电瓶的电量慢慢减少，会导致汽车发动困难。即使车辆用不到，也要隔几天开一次，让电瓶充充电，保证电瓶始终处于满电的状态。从中国大的铅酸电池出口商，到通讯用电池主流供应商，UPS主流蓄电池供应商，摩托车行业主流供应商再到动力电池、汽车电池增长快的企业，北京恒泰鑫隆科技有限公司会继续以优质的服务，为人们提供可靠与创新的电力供应。CTP蓄电池好不要长期闲置不用，如果不适用请妥善安置保养，欢迎大家来电咨询蓄电池价格。我企业专业生产CTP蓄电池1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、2、服务目标：服务质量赢得用户满意3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。4、服务原则：产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按计。CTP蓄电池NP300

-12/12V300AH参数图片一般情况下，都采用浮充充电，单体CTP蓄电池电压控制在2.25V(相对于2V蓄电池)，并定期观察、记录浮充电压变化。如果单体蓄电池电压偏低，说明CTP蓄电池充电不足，容量不够，应注意。(2)均衡充电。所谓均衡充电是把每个蓄电池单元并联起来，用统一的充电电压进行充电。如果蓄电池组在浮充过程中存在落后蓄电池(单体电压低于2.20V，相对于2V蓄电池)，或浮充3个月后，宜进行均充过程，其单体蓄电池控制在2.35V，充6~8h(注意，一次均充时间不宜太长)，然后调回到浮充电压值，再观察落后蓄电池电压变化，如电压仍未到位，相隔两周后再均充一次。一般情况下，新的蓄电池组经过6个月浮充、均充后，其电压会趋于一致。均衡充电电流一般选0.3C或略小于0.3C。额定电压为12V的蓄电池，均衡充电电压一般选14.5V。随着公司业务不断发展和提高，人员素质和管理水平也不断提高。现有三十多名员工,其中70%以上是大专。经营管理从初的家长式管理发展到股份制的现代企业管理模式，还配备财务部，物流部等多个部门，为公司的健康、有序、快速发展提供了有力的基础。北京恒泰鑫隆科技有限公司在全省各地拥有大批的二级经销合作伙伴和遍及各行业的直接客户，如\*\*\*\*\*部门、电信、邮政、证券、学校、医院、厂矿企业等。由于公司人员踏实的工作作风，使得公司在客户、合作伙伴、供货厂商中均具有较高的美誉度。公司人在打造UPS行业“领头羊”的同时，始终坚持用企业文化提升企业核心竞争力，使企业在发展中树立起良好的社会形象。“行远必自迩、追求无止境”。“恒泰鑫隆”将一如既往的奋进不息，为建树美丽的事业奉献光热，为锻造中国UPS行业新能源产业丰碑而永远向前！

电解液面低于极板，使极板露出液面并与空气接触而氧化。在行驶过程中，电解液上下波动，与极板的氧化部分接触，致使极板硫化。在AGM电池生产中灌注电解液过多则不利于氧气在阴极的再化合，灌住电解液过少将会造成蓄电池内阻增大；而在胶体电池生产中，若硅溶胶的黏度过高即加入硅溶液量过大，将会造成凝胶出现裂缝过大，增大电池内阻，反之，则不利于氧气在阴极的再化合。因此，阀控式密封蓄电池对生产工艺要求十分严格。阀控式密封蓄电池在使用过程中由于重力作用和无法添加蒸馏水，因而电解液均匀性较差，失水是提前失效的重要因素。所以它对工作环境、温度、浮充电压、充电电压有严格的要求。