

食品级硝酸生产厂家 三桥牌 食品管路洗涤用 CIP清洗剂

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 食品级硝酸生产厂家 三桥牌 食品管路洗涤用 CIP清洗剂 |
| 公司名称 | 陕西三桥精细化工有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 注册品牌:三桥 产品型号:SQ-2型 生产厂家:陕西三桥精细化工有限公司 |
| 公司地址 | 中国 陕西 西安市未央区 三桥镇西 |
| 联系电话 | 86-029-84511706 13991111706 |

产品详情

食品级硝酸生产厂家哪家好？陕西三桥精细化工有限公司是专业生产食品级硝酸的专业厂家！

三桥牌SQ-2食品工业酸性清洗剂使用说明书

尊敬的客户，您好:首先感谢您选择选择我们的产品“三桥牌”SQ-2食品工业酸性清洗剂，为了您能更加安全有效的使用，请您仔细阅读下列文字说明，相信会给您有所帮助。

一：产品名称及执行标准

产品名称：

SQ-2食品工业酸性清洗剂

注册商标：

三桥牌

生产许可证

陕XK16-114-00007

执行标准

SQJH002-2018

二：：产品简介及产品特点

产品简介：

三桥牌SQ-2食品工业酸性清洗剂是以硝酸为主要有效成分的液体清洁剂，有效成份含量为35~60%，特别适用于食品、饮料、乳品、啤酒等行业设备，容器、管道的CIP清洗使用。

产品特点：

1. 三桥牌SQ-2食品工业酸性清洗剂是一种无色或淡黄色透明、无泡、浓缩的液体高效酸性清洗剂，能强力去除顽固复杂的矿物质污垢、乳垢，在碱性清洗完成后，用它作为酸性清洗剂，能有效防止奶石、石灰质及其他矿物质污垢的积聚。2. 三桥牌SQ-2食品工业酸性清洗剂从原材料到包装及整个生产过程均采用食品级标准生产，安全无毒性，对塑料、不锈钢无腐蚀，对橡胶密封件相对温和。

三：产品技术指标

技术指标：

技术指标技术指标外观无色或淡黄色透明液体有效物含量（以HN03计），% 45灼烧残渣质量分数，%
0.02砷（以As计）1%水溶液中，% 0.00001重金属（以Pb计）1%水溶液中，% 0.0005清洗率 90%

/

四：使用方法

使用方法：

1、对于一般储存罐和管道的简单CIP和完整CIP的酸洗过程：保证CIP系统中的有效酸浓度为0.3%~0.5%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为55~75℃。2、对于灌装机等设备的CIP酸洗过程：保证CIP系统中的有效酸浓度为0.35%~0.55%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为55~75℃。3、对于巴氏杀菌设备的CIP酸洗过程：保证CIP系统中的有效酸浓度为0.3%~0.5%，冲洗时间设定为5~20min，温度设定为40~50℃。4、对于管式UHT设备的CIP酸洗过程：保证CIP系统中的有效酸浓度为1.0%~1.5%，冲洗时间设定为15~20min，温度设定为70~80℃以上使用方法仅供参考，具体参数可根据用户的具体情况或操作经验选择，或咨询我公司技术人员。

五：安全信息

安全信息：

1.本品仅适用于机械清洗。限专业人员操作。2.本品呈强酸性，对皮肤和呼吸道有刺激，远离儿童。3.使用时请穿戴好防护手套，眼镜，口罩，防护工作服。4.如不慎入眼镜或接触皮肤，立即用大量流动清水冲洗十分钟以上，并及时就医，就医时请出示此说明书。

六：储藏条件

储藏条件：

本品应储存于通风，避光，阴凉，干燥的库房中，不得与其他物品混存，忌与还原剂及碱性物质接触。

七：产品包装及规格

产品包装

本产品必须用符合食品级包装要求的塑料桶

包装规格

25公斤/桶，250公斤/桶，1300公斤/桶，或按客户需求包装