

# 六工石墨LG-1901放热焊接石墨模具，进口高纯石墨生产，超耐高温超耐用

产品名称	六工石墨LG-1901放热焊接石墨模具，进口高纯石墨生产，超耐高温超耐用
公司名称	河南六工石墨有限公司
价格	560.00/套
规格参数	品牌:六工石墨 型号:LG-1901 产地:河南郑州
公司地址	郭店镇五里口华中石油机械有限公司院内
联系电话	18503862628

## 产品详情

放热焊接多用于铁路轨道的连接，这个过程是在数千度的高温下进行的，这种高温下，普通的金属如铁、铝、铜早就蒸发至灰飞烟灭了，但是石墨的熔点是3850度，是非常耐高温的材料，因而是理想的用来制造放热焊接模具的材料。

河南六工LG-1901放热焊接石墨模具，是采用国外进口高纯石墨精制而成，石墨的品质高，因而模具的放热焊接效果特别好，而且很耐用，一套模具用几个月之后，效果依然如新，因而河南六工生产的放热焊接石墨模具得到了国内外很多厂家的认可，得到了广泛的应用。

外行看热闹，内行看门道，很多人不仅要问了：放热焊接石墨模具究竟是什么呢？它的用途有哪些？下面就由多年放热焊接石墨模具生产专家-河南六工石墨有限公司的徐经理为大家讲解一下：

放热焊接模具由三部分组成：

- 1.用来焊接用的石墨模具。
- 2.模具的夹具、点火装置。
- 3.焊粉。

焊接用的石墨模具由几部分组成，包括模腔、模穴、注入孔等。此模具有不同形状的连接，如直通型、丁字型、十字型等等。模穴的形状、尺寸及熔化金属的流向等，均经过严密的设计制造，完成的连接头外形美观、一致。

石墨模具使用寿命为50次熟练型，操作工可让模具使用寿命到100次，模具由石墨构成，体积小，重量只有0.5~1公斤，方便携带，模具的夹具用来固定模具。

焊粉（放热焊接焊粉）的优点：

- 1.用于铜铜、铜钢间焊接的焊药主要成分为氧化铜和铝。
- 2.焊粉无时限。
- 3.焊粉内有高纯度的金属铜粉。
- 4.焊粉不含磷，无害不自燃，能航空运输。

放热焊接模具（熔接模具）组成：

放热熔接须使用特别制造的铸模来完成。此铸模（焊接模具）是采用耐高温石墨加工制造而成。这种模具能够承受金属熔化时的高温。

放热焊粉根据点火的方式有引燃药式焊药和电子式点火放热焊接焊药。它们的主要成分一样只是点火的方式不一样。一个是引燃药另一个是电打火。

电子式点火放热焊接焊药的优点：

- 1、电子式点火。
- 2、焊药防水全封闭包装，避免外界干扰。
- 3、操作方便，施工效率高，对环境友好。

点火装置：

根据焊药的不同使用的装置也不同。电子式点火放热焊接焊药用电子点火装置。