

30ml聚氨酯热熔胶PUR结构手机边框热熔胶

产品名称	30ml聚氨酯热熔胶PUR结构手机边框热熔胶
公司名称	东莞市翔奥电子有限公司
价格	20.00/支
规格参数	品牌:翔奥胶业 型号:006 产地:东莞长安
公司地址	广东东莞市长安镇沙头振安中路274号
联系电话	0769-85373166 13360452331

产品详情

30ml聚氨酯热熔胶PUR结构手机边框热熔胶应用领域：1、手机边框和触屏膜粘接，迅速粘接，加热可返工；

2、木材、皮革、织物、纸张、陶瓷等多空材料粘接

3、塑料、金属、玻璃、橡胶等表面光洁材料粘接

特点：粘度适中、初粘力大、固化速度快，无气泡，固化后透明度高、

耐候性强

使用方法：1、铝缸加热120 -130 ，加热时间15分钟；

加热时胶管上方不可以通气，以防有气泡进入胶管内的液态胶中造成气泡；

2、建议胶缸使用温度在100 -120 ；(可根据设备和自己经验适当调节)

3、建议胶管使用温度在140 -150 ；(可根据设备和自己经验适当调节)

4、建议胶嘴使用温度在160 -165 ；(可根据设备和自己经验适当调节)

5、打完胶后的胶盒建议压2H-4H小时，建议由上向下压，也可以横向压，横向压一定要压紧，否则胶盒会反弹造成气泡；

6、较好的固化环境是室温25 左右，相对湿度在50-70%，这样固化的效果和时间相对***合理；

使用说明

- 1、为确保粘接良好，必须清除界面上的残留，尤其是某些油脂类物质;
- 2、处于安全考虑，建议操作过程中全程使用手套;
- 3、升高PUR胶管的温度，直至推荐的合适使用温度;
- 4、将胶应用在需要粘接材料的某一面上，在推荐的开放时间内将两面贴合压紧;
- 5、如果需要检测承载其他重物，必须到胶膜冷却后并至少放置24小时后进行。