

PA66 美国杜邦 70G43L

产品名称	PA66 美国杜邦 70G43L
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	31.00/公斤
规格参数	美国杜邦:浙江报价 70G43L:价格 美国杜邦:浙江代理商
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

专营杜邦尼龙PA66原料

【增强pa66】

PA66 美国杜邦 70G25L 高强度 玻纤增强GF25%

PA66 美国杜邦 70G25HSL 高强度 玻纤增强GF25%,热稳定

PA66 美国杜邦 70G25HSLR 高强度 玻纤增强GF25%,热稳定,耐水解

PA66 德国巴斯夫 A3EG10 玻纤增强GF50% 高刚性尺寸稳定

PA66 美国杜邦 FE5171 玻纤增强GF33% 食品级 FDA

PA66 美国杜邦 70G43L 高刚性GF43% 高强度

PA66 美国杜邦 70G33L 高强度 玻纤增强GF33%高刚性

PA66 美国杜邦 70G13L 高强度 玻纤增强GF13%

增强尼龙具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性等,还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度

在PA 加入玻璃纤维, PA

的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高,耐疲劳强度是未增强的2.5

倍。玻璃纤维增强PA 的成型工艺与未增强时大致相同,但因流动较增强前差,所以注射压力和注射速度

要适当提高，机筒温度提高10-40 。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。