

电动伺服压力机

产品名称	电动伺服压力机
公司名称	苏州鑫迈德机械设备有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	压力大小:0.1T-15T 位置定位精度:0.02mm 压装速:0.1-35mm/s
公司地址	昆山市玉山镇山淞路297号4号房
联系电话	0512-67138815 15051798185

产品详情

电动伺服压力机介绍如下

设备主要用途：

精密轴承、轴套、衬套、铜套、汽车零部件、水泵、涡轮增压器、变速箱、齿轮、电动工具、汽车底盘零件、后桥,副车架衬套、变速箱、齿轮箱、差速器、定子、轴心、连接器等产品的压装；

高精度压装模式

伺服压装机可以准确控制压装速度、位置和压力；设定多种压装程序，包括恒定压装速度、设定准确位置停止、设定准确力停止、设定准确压装位移停止等多种工作模式，很容易完成两段或多段压装工作要求；在行程之内，可以任意设定机器准确位置停止，不必使用昂贵的精密模具来保证压装精度；位置重复精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ ，压力控制精度为 $\pm 1\%$ 额定压力。

在线压装质量检测 满足压装全过程品质控制和数据管理

在作业完毕后，所有作业设定和结果数据及压力位移曲线可以显示在伺服压装机的人机界面上，有效控制过盈配合质量，同时满足作业数据可追溯管理、检测并去除不良品，避免造成更大的损失。同时，也可以帮助优化工艺技术参数和设计；

1.具备在接触到力时，检查此时位置功能。判定工件有无和方向是否正确；

2.具备在任意压装位移范围内检测压力和对各项压力值（最大值、增值和其它数值）取样，从而判定是否满足设定的质量控制条件；

3.具备在终止位置检测压力和位置，判定是否满足终止位置设定的质量控制条件

简介Introduction

精密伺服压力机又称为电子压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业，全程实现压装力与压入深度的闭环控制。其结构可分为桌上型（C型）、弓形、两柱型和四柱形式。

特点：Features

- 1.压装力，压入深度，压装深度，保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单。
- 2.相比传统气动，液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保，安全，能满足无尘车间内设备使用要求。
- 3.可自行定制，存储，调用压装程序100套，三种压装模式可供选择，满足你不同的工序需求。