

新型制砂机 制砂机 科贝卡

产品名称	新型制砂机 制砂机 科贝卡
公司名称	孝感科贝卡机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市经济技术开发区开源路方鹏大厦二楼
联系电话	18971975903

产品详情

科贝卡告诉你破碎机有哪些？

破碎流程是砂石骨料生产中最为重要的环节，因此，破碎机的选择尤为重要。而目前破碎机的类型有很多：颚式破碎机、锤式破碎机、反击式破碎机、圆锥破碎机、辊式破碎机、制砂机等等。各类破碎机的结构、规格不同，所适应的物料也是不同的。因此，一定要根据物料的特性选择破碎设备。虽然不同类型的破碎设备都是对物料施加机械力的作用而实现破碎，但是，破碎的方式有所不同。如挤压破碎、劈裂破碎、折断或弯曲破碎、冲击破碎等等。正式因为破碎的方式不同，才使得适用的物料和产生的效果不同。例如由于颚式破碎机是挤压破碎，所以破碎的物料针片状颗粒含量较多。

下面就简单介绍几种常见的破碎设备：

颚式破碎机：由固定颚板和可动颚板组成，利用两颚板对物料的挤压和弯曲作用实现破碎，适用于粗碎或中碎各种硬度物料。这种破碎机虽然破碎后粒形较差，针片状含量多，但是因有结构简单、维修方便、破碎板更换容易、而被广大用户青睐。

锤式破碎机：锤式破碎机具有破碎比大、排料粒度均匀、能耗低等优点。但由于锤头磨损较快，新型制砂机，在硬物料破碎的应用上受到了限制；另外由于篦条怕堵塞，不宜于用它破碎湿度大和含粘土的物料。这种破碎机通常用来破碎中硬以下的脆性物料。

反击式破碎机：是利用板锤的高速冲击和反击板的回弹作用，使物料受到反复冲击而破碎的机械。该机破碎比大，并能更充分地利用整个转子的高速冲击能量。但由于板锤极易磨损，制砂机，它在硬物料破碎的应用上也受到限制，通常用来粗碎、中碎或细碎中硬以下的脆性物料。

圆锥破碎机：适用于中碎或细碎作业的破碎机械。现在多缸圆锥破碎机由于对破碎腔的改进，其产品粒形大为改变，针片状也减少，是实现“多破少磨”的理想设备。

制砂机：又叫做冲击式破碎机，一般有石打石和石打铁两种。其中石打石冲击式破碎机利用石打石技术，

实现石料与石料的互相冲击完成破碎，有效地保护工作部件不受磨损。立轴冲击式破碎机结构轻巧，安装简便；成品粒形稳定，针片状含量极低；磨损小，运行成本低；破碎过程中破碎腔内形成内部循环气流，不会发生粉尘外溢。处理量大，成砂率高，是理想的人工制砂和粗骨料成形机型。

岩石与破碎的关系

砂石骨料是由岩石经破碎机等设备加工而成的，岩石有多种多样，由于矿物种类及含量、硬度、结晶颗粒的大小、结晶的致密度不同，其理化指标也不同，尤其是岩石的磨损性差异较大。在破碎设备选择中要根据具体岩石理化指标而选择设备类型。岩石的可碎（磨）性主要取决于它的冲击强度，岩石对设备的磨蚀性则主要决定于它的石英含量。例如花岗岩的可碎性指数较玄武岩低，而其磨蚀性则较玄武岩强得多。

因此，在矿山确定后，要先通过对该矿山的岩石进行岩性的分析、测试，检测该岩石的可碎（磨）性、磨蚀性，第三代制砂机，从而选择合适的破碎设备及生产工艺。这对保证砂石骨料的质量具有很重要的意义。

科贝卡制砂机性能特点

科贝卡机械生产的新型制砂机又称直通冲击式破碎机，该设备进行破碎、成形，石料一次成型5mm以下粒度可达85%以上，成品粒度均匀、粒形好、完全符合国家建筑砂标准，制砂机械，新型制砂机节能高效，投资少回报高。应用范围：该制砂机设备不仅能为高速公路、铁路、高层建筑、市政工程、水电大坝建设、港口码头、混凝土搅拌站等提供质砂石骨料，而且越来越成为金属矿石破碎、石英砂生产、钢渣处理等领域的主流设备，因此无可争议地成为机制砂行业和石料破碎领域的核心设备。

科贝卡制砂机性能特点：

1、节能显著、生产成本低

经制砂机破碎后小块砂石料可直接做原料使用，无需设备的二次破碎，有效节能客户成本投资。

2、使用寿命长

采用先进技术制造，运行平稳。破碎腔撞击角度设计，减少耐磨件的损耗，延长设备寿命。

3、部件先进

锤头采用耐磨高猛钢材质，抗冲击性和韧性高；机架采用先进焊接工艺，牢固稳定，生产无振动。

4、粒型优异、级配合理

"石打石"和"石打铁"转换，成品粒型优异，级配合理，生产效率高，适合人工制砂和石料破碎。

5、损耗少、易维护

易损件采用优质耐磨材料制成，损耗少，寿命长，有效降低设备维护费用。

6、粉尘污染少

采用稀油润滑，防止因缺油而润滑不良，轴承各部件磨擦系数降到，大大降低部件损耗率。

VU骨料优化系统以“高品质、集约化、绿色环保”为设计理念，集制砂筛分、粒型优化、石粉控制、级配调整、含水率控制、环保处理于一体，具有自动化程度高、操作方便，集成式模块化、设备紧凑，工艺流程先进、生产流畅，产品型谱齐全、覆盖面广等特点，是用于生产建设用机制砂的理想设备。深耕，因您而孜孜以求公元2018年11月28日在万众瞩目的Bauma China 2018的舞台上，科贝卡科技为VU300骨料优化系统举行了隆重的仪式。这是科贝卡不断推陈出新，优化升级，应市场需求为客户打造的大型化高产量干法制砂诚意之作。VU300骨料优化系统由上料输送系统、制砂成形筛分系统、回收系统、除尘系统、石粉存储系统、电气控制系统、加湿搅拌系统(可选配)等组成。它以合理的干法工艺，尽可能地再现天然砂石形成过程中的自然破碎、侵蚀摩擦、自然洗选等作用，使成品砂石性能大幅提升。

0-25mm的原料，即便是石屑、瓜米石这类廉价易得的原料，经过VU300合理的处理后，也能产出级配合理、粒型圆润、符合国家标准要求的建设用粗细骨料。此外，在生产制砂过程中，还可回收得到有利用价值的高附加值石粉，能够为客户创造更大价值。升级，未辜负您的期许1. 综合的破磨作用和灵活的筛选设计，使成品砂级配连续、可调控，0.15-0.6mm细砂占比大幅提升，2.36-4.75mm粗砂占比下降，符合美国标准ASTM C33、中国标准JGJ52二区和印度标准IS383二区等行业标准的限制。2. 采用自创的研磨技术和瀑落成形技术，使成品砂粒型以高方形度和球形度为主，表面棱角、毛刺大幅度减少，明显降低了表面积和孔隙率，提高了流动性。3. 智能化一键控制。一键启动/停止，实时监控各主机运行状态。4. 钢结构楼体全部采用螺栓连接，实现模块化快速安装。5. 生产工艺流程科学合理。原料提升运输至顶部破碎、筛分、磨刷、加湿、出料，在重力作用下，滑溜下落，减少了皮带输送机的使用，减少系统开口，提升除尘效果，降低系统噪音。6. 核心主机均为自主研发生产，拥有多项专利技术(专利号：ZL 201721668562.9 ZL 201721668856.1)，各设备兼容性高，适应性好。迄今为止，VU骨料优化系统已荣获中国机械工业科学技术二等奖、河南省科学技术成果奖和河南省科学技术进步奖二等奖，并被中国机械工程学会鉴定为成套设备整体水平达到一定水平，其中粒形优化成形技术达到国际水平。从VU70的横空出世，到VU300的优化升级，科贝卡始终致力于智能化干法制砂系统的研制，让制砂变得如此简单!

新型制砂机-制砂机-科贝卡(查看)由孝感科贝卡机械设备有限公司提供。孝感科贝卡机械设备有限公司(www.kebeika.com)是从事“移动式破碎制砂机，制砂机，固定破碎制砂生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王情川。