

华尔木业(图),出口托盘尺寸高度,辽宁省大连市托盘

产品名称	华尔木业(图),出口托盘尺寸高度,辽宁省大连市托盘
公司名称	大连华尔木业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:木托盘 型号:大连木托盘 产地:大连
公司地址	辽宁省大连市甘井子区南关岭街道南关岭村
联系电话	0411-86885393 18842690289

产品详情

众所周知，木托盘在现代运输、集装、堆放和搬运领域发挥着越来越重要的作用。作为一种单元负荷货物和制品的平台装置，木托盘的强大作用不言而喻。今天就来和大家交流分享经验，木托盘如何摆放？

关于木托盘的摆放问题，首先我们需要明确一个概念：托盘堆码。所谓的托盘堆码也即言需要将货物根据我们自身的需要堆放于托盘之上，然后采用叉车调配把托盘货物层层堆叠。由于货物的不同，堆叠的方式也是不尽相同的。

面我们就来介绍下不同的木托盘摆放方式：

1、正反交错式

同一层种，不相同列的以90度垂直堆积，木托盘相邻

两层的堆积办法是另一层旋转180度的办法。这种办法类似于建筑上的砌砖办法，不相同层间咬合强度较高，相邻层之间不重缝，因而堆积后稳定性较高，但操作较为费事，且包装体之间不是垂直面互相承受载荷。

2、旋转交错式

层相邻的两个包装体互为90度，两层间堆积又相差180度，这样相邻两层之间互相咬合穿插，货体的稳定性较高，不易塌垛。其缺点是，堆积的难度较大，且基地构成空穴，降低木托盘的运用功率。

3、纵横交错式

相邻摆放旋转90度，一层横向放置，另一层纵向放置。每层间有必定的咬合作用，但咬合强度不高。

4、重叠式

即各层堆积办法相同，上下对应。这种办法的好处是，工人操作速度快，包装货品的四个角和边堆叠垂直，承载才干大。缺点是各层之间缺少咬合作用，容易发生塌垛。在货品低面积较大的情况下，选用这种办法具有满意的稳定性，如果再配上相应的紧固办法，则不但能保持稳定，还可以保存装卸操作省力的利益。

对于托盘原材料——木材的质量检验

- 检查腐烂度；
- 树皮留存情况；

- 活虫留存情况；
- 缺损、树脂、树结的检查。

对组装工序的检验

- 钉位是否正确；
 - 紧固件（钉子）是否突出；
 - 木材的加工，比如切角、开槽等是否标准。
 - 三维检查，主要检查托盘组装是否水平。
-
- 角块：极端耐热耐寒，不是谁都能提供，由通过考核的供应商提供；
 - 钉子：采用具有环状纹路的钉子，提升拉拔力。由的供应商提供，（保障质量标准恒定，降低托盘质量变动的不确定性。）
 - 钉位：所有的托盘的钉位都一致；
 - 倒棱处理，保证叉车作业时货叉出入的平滑顺利。

业委员会组织托盘专项调查的统计显示，托盘平面尺寸排在前五位的依次是：

1200mm × 1000mm 占36.21% ，

1200mm × 800mm 占10.89% ，

1100mm × 1100mm 占10.21% ，

1219mm × 1016mm (48" × 40") 占6.18% ，

1140mm × 1140mm 占3.36%。

上述五大托盘平面尺寸均为现行国际标准ISO 中规定的尺寸，

而国家标准GB/T 规定的1200mm × 1000mm和1100mm × 1100mm 尺寸分列和第三位。