

外六角螺丝报价 外六角螺丝 中山百星五金

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 外六角螺丝报价 外六角螺丝 中山百星五金 |
| 公司名称 | 中山市百星五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中山市小榄镇 |
| 联系电话 | 13427066661 |

产品详情

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺栓等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

什么是螺丝的热处理

1. 正火：将钢材或钢件加热到临界点AC3或ACM以上的适当温度保持一定时间在空气中冷却，得到珠光体类组织的热处理工艺。
2. 退火annealing：将亚共析钢工件加热至AC3以上20—40度，保温一段时间后，随炉缓慢冷却（或埋在砂中或石灰中冷却）至500度以下在空气中冷却的热处理工艺
3. 固溶热处理：将合金加热至高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中，然后快速冷却，以得到过饱和固溶体的热处理工艺
4. 时效：合金经固溶热处理或冷塑性形变后，外六角螺丝报价，在室温放置或稍高于室温保持时，其性能随时间而变化的现象。

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺栓等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

什么是螺丝的热处理

5. 固溶处理：使合金中各种相充分溶解，强化固溶体并提高韧性及抗蚀性能，消除应力与软化，以便继续加工成型
6. 时效处理：在强化相析出的温度加热并保温，使强化相沉淀析出，得以硬化，提高强度
7. 淬火：将钢奥氏体化后以适当的冷却速度冷却，使工件在横截面内全部或一定的范围内发生马氏体等不稳定组织结构转变的热处理工艺
8. 回火：将经过淬火的工件加热到临界点AC1以下的适当温度保持一定时间，外六角螺丝，随后用符合要求的方法冷却，以获得所需要的组织和性能的热处理工艺

中山市百星五金有限公司主营产品：内外六角、机丝、自攻、平弹垫、螺母、油塞、各种组合螺丝及特殊订制螺栓等，表面处理可做环保锌、环保镍、热浸锌、达克罗、氟碳烤漆等。

外六角螺栓的标准尺寸：

外六角螺栓标准为DIN、ANSI、BS、GB等材料，不锈钢或碳素钢或zhi定直径一般为5mm~20mm，1/4~3/4。

长度:为8mm~200mm，5/16 ~ 8

。螺纹:为公制、粗牙、细牙、英制、机械性能为4.8、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9。

表面处理方式一般为自然色、镀锌、发黑、镀镍。

外六角螺栓M6*30就可以准确描述直径为6MM螺纹长度为30MM的螺栓。

外六角螺丝报价-外六角螺丝-中山百星五金(查看)由中山市百星五金有限公司提供。中山市百星五金有限公司(www.zsbaixing.com)位于广东省中山市小榄镇小榄五金机电商贸城2栋213-214。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前百星五金在日用五金中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。百星五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。百星五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。