

球形件抛光报价 赛镜五金加工厂 球形件抛光

产品名称	球形件抛光报价 赛镜五金加工厂 球形件抛光
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

产品详情

不锈钢电解抛光设备是为了解决不锈钢产品表面生锈问题的设备，而设备本身也是金属材料制作而成，如果长时间暴露在外也会生锈，解决锈蚀问题的也会因为锈蚀问题而困扰，妨碍其他金属材料的抛光质量。

经过不锈钢电解抛光设备处理过的金属材料表面光滑有光泽，专业球形件抛光，和崭新的产品没有什么区别。但设备本身如果受到锈蚀在抛光是不可可能的，借助其他物品抛光也是不大肯定的，因此日常对设备的养护是预防生锈的一个主要因素。一旦生锈应及时处理，避免蔓延到更多的地方，腐蚀越来越严重，金属材料寿命会受到影响，出现脱落，整个机器就会失去价值。

去除锈蚀的方法有很多，可以采用化学除锈方法，采用化学药剂解决锈蚀，是在不锈钢电解抛光设备无法帮助解决的时候采用的方法，这样也不用担心设备本身的锈蚀了。

镜面抛光工艺浅谈

在机械加工过程中，抛光加工技术作为末端加工工艺，可以明显改善机件表面的粗糙度及装饰效果，不同的抛光加工工艺获得的表面质量各有不同。其中，球形件抛光厂商，镜面抛光是常用的工艺之一。

手工镜面抛光的基本步骤：

- 1、用氧化铝砂轮WA400#把前EDM表面白层及过回火层彻底去除；
- 2、用油石条（由粗至幼）打磨表面；
- 3、用SiC砂纸（由粗至幼）打磨表面；

4、9 μ m用木条（软），6 μ m，球形件抛光报价，3 μ m用毛毡轴，1 μ m用100%棉，配合钻石膏进行抛光，球形件抛光，若需进行更精细抛光，要确保在无尘环境进行。

当然要达到镜面的表面粗糙度，得使用机械研磨抛光，最大可以达到0.008微米的表面粗糙度。在对机件表面加工过程中，将机械抛光加工、电化学抛光加工等与电沉积工艺、喷涂工艺有效结合，在保证零件高精度的同时，使机件表面达到镜面装饰效果，大幅度提高机件和整体设备的综合使用性能。

304不锈钢可以做抛光处理的。

如果表面不平，先用角磨机装砂布抛光片平整表面。然后用角磨机装毛毡抛光片，先在抛光蜡上抛一下，让毛毡片上布满蜡，然后去打磨需要抛光的表面。

如果要抛光达到装饰不锈钢板的效果必须：载滚轮架上用砂带抛光机抛光，首先用120#砂带，抛到表面颜色一至时，换240#砂带，抛到表面颜色一至时，再换800#砂带，抛到表面颜色一至时，再换1200#砂带，就抛到装饰不锈钢板的效果了。

球形件抛光报价-赛镜五金加工厂(在线咨询)-球形件抛光由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。惠山区长安赛镜五金加工厂（www.wxsjpg.cn）是从事“无锡抛光厂家,无锡金属加工抛光厂家,不锈钢抛光厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。